

Humanarzneispezialitäten

Inhaltsverzeichnis

324. Veröffentlichung (02/2012) über Zulassungen von Arzneispezialitäten sowie über Änderungen und Aufhebungen von Zulassungen	1
<i>Arzneispezialitäten - human</i>	1
Zulassungen gemäß AMG	1
Genehmigung von Parallelimporten.....	134
Übertragungen.....	135
Änderungen gemäß §24 Abs. 1 und 2 AMG	139
Aufhebungen gemäß §23 des AMG	153
Veröffentlichung (02/2012) über Registrierungen von Homöopathika	171
<i>Registrierungen.....</i>	171
<i>Aufhebungen von Registrierungen</i>	172

*Hinweis zur Veröffentlichung von neuen Zulassungen/Registrierungen/Parallelimporten:
Die Zusammensetzung nach Art und Menge jener Bestandteile, die Einfluss auf die
Wirksamkeit, Verträglichkeit oder Haltbarkeit der Arzneispezialität haben und die
Anwendungsgebiete, sofern zutreffend, entnehmen Sie bitte der Gebrauchs- und /oder
Fachinformation.*

324. Veröffentlichung (02/2012) über Zulassungen von Arzneispezialitäten sowie über Änderungen und Aufhebungen von Zulassungen

Arzneispezialitäten - human

Zulassungen gemäß AMG

Larissa 0,03 mg/2 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-30999

Zulassungsinhaber:

"ARAC" At Regulatory Affairs Consulting GmbH
AT - 1070 Wien

Referenzprodukt:

Valette Dragees
Bayer Austria GmbH, AT 1160 Wien

Hersteller:

Helm AG
DE - 20097 Hamburg

Wirkstoff(e):

+-----
Filmtablette
++-----
Kern :

Dienogest
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe
Kombinationen

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 21 Stück PVC/PVDC Aluminium Blisterpackung	024 Monate
2	3 x 21 Stück PVC/PVDC Aluminium Blisterpackung	024 Monate
3	6 x 21 Stück PVC/PVDC Aluminium Blisterpackung	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

**Piperacillin/Tazobactam Noridem 2 g/0,25 g Pulver zur
Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-31011

Zulassungsinhaber:

Noridem Enterprises Ltd
CY - 1065 Nicosia

Referenzprodukt:

1-20601
Tazonam 2,0 g/0,5 g - Trockenstechampullen
Wyeth Lederle Pharma GmbH
AT-1150 Wien

Hersteller:

Demo S.A.
GR - 14568 Kryoneri, Athen

Noridem Enterprises Ltd
CY - 1065 Nicosia

Wirkstoff(e):

+-----
per vial:

Piperacillin
(. H₂O - entsprechend 2 g Piperacillin bzw. 2,08 g
Piperacillin-Natrium)
Tazobactam
(entsprechend 0,27 g Tazobactam-Natrium)

ATC-Klassifikation(en):

J01CR05 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Betalactam-Antibiotika, Penicilline /
Kombinationen von Penicillinen, inkl. Beta-Lactamase-Inhibitoren
/ Piperacillin und Enzym-Inhibitoren

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
2	5 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
3	10 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
4	20 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Piperacillin/Tazobactam Noridem 4 g/0,5 g Pulver zur
Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-31012

Zulassungsinhaber:

Noridem Enterprises Ltd
CY - 1065 Nicosia

Referenzprodukt:

1-20603
Tazonam 4,0 g/0,5 g - Trockenstechampullen
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Demo S.A.
GR - 14568 Kryoneri, Athen

Noridem Enterprises Ltd
CY - 1065 Nicosia

Wirkstoff(e):

+-----
per vial:

Piperacillin
(. H₂O - entsprechend 4 g Piperacillin bzw. 4,17 g
Piperacillin-Natrium)
Tazobactam
(entsprechend 0,54 g Tazobactam-Natrium)

ATC-Klassifikation(en):

J01CR05 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Betalactam-Antibiotika, Penicilline /
Kombinationen von Penicillinen, inkl. Beta-Lactamase-Inhibitoren
/ Piperacillin und Enzym-Inhibitoren

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
2	5 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
3	10 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
4	20 x 30 ml (Durchstechflasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Rosuvastatin Ranbaxy 5 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31013

Zulassungsinhaber:

Basics GmbH
DE - 51377 Leverkusen

Referenzprodukt:

1-26023
Crestor 5 mg - Filmtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Terapia S.A.
RO - 400 632 Cluj-NapocaRanbaxy Ireland Ltd.
IE - Cashel, Co. TipperaryBasics GmbH
DE - 51377 LeverkusenGalenica Pharmaceutical Industry SA
GR - 34100 Glifa Chalkida Eubia / AthensCemelog-BRS Kft.
HU - 2040 Budaörs

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette :

++-----

Kern :

Rosuvastatin Calcium
(entsprechend 5mg Rosuvastatin)

ATC-Klassifikation(en):

C10AA07 Kardiovaskuläres System / Mittel, die den Lipidstoffwechsel
beeinflussen / Mittel, die den Lipidstoffwechsel beeinflussen,
rein / HMG-CoA-Reduktasehemmer / Rosuvastatin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
2	14 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
3	15 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
4	20 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
5	28 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
6	30 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
7	42 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
8	50 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
9	56 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
10	60 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
11	84 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
12	90 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
13	98 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
14	100 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
15	7 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister +	

16	Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung) 14 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
17	15 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
18	20 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
19	28 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
20	30 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
21	42 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
22	50 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
23	56 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
24	60 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
25	84 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
26	90 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
27	98 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
28	100 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Rosuvastatin Ranbaxy 10 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31014

Zulassungsinhaber:

Basics GmbH
DE - 51377 Leverkusen

Referenzprodukt:

1-24882
Crestor 10 mg - Filmtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Basics GmbH
DE - 51377 LeverkusenRanbaxy Ireland Ltd.
IE - Cashel, Co. TipperaryTerapia S.A.
RO - 400 632 Cluj-NapocaCemelog-BRS Kft.
HU - 2040 BudaörsGalenica Pharmaceutical Industry SA
GR - 34100 Glifa Chalkida Eubia / Athens

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette :

++-----

Kern :

Rosuvastatin Calcium
(entsprechend 10mg Rosuvastatin)

ATC-Klassifikation(en):

C10AA07 Kardiovaskuläres System / Mittel, die den Lipidstoffwechsel
beeinflussen / Mittel, die den Lipidstoffwechsel beeinflussen,
rein / HMG-CoA-Reduktasehemmer / Rosuvastatin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
2	14 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
3	15 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
4	20 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
5	28 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
6	30 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
7	42 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
8	50 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
9	56 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
10	60 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
11	84 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
12	90 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
13	98 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
14	100 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
15	7 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister +	

16	Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung) 14 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
17	15 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
18	20 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
19	28 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
20	30 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
21	42 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
22	50 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
23	56 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
24	60 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
25	84 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
26	90 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
27	98 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
28	100 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Rosuvastatin Ranbaxy 20 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31015

Zulassungsinhaber:

Basics GmbH
DE - 51377 Leverkusen

Referenzprodukt:

1-24883
Crestor 20 mg - Filmtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Basics GmbH
DE - 51377 LeverkusenRanbaxy Ireland Ltd.
IE - Cashel, Co. TipperaryTerapia S.A.
RO - 400 632 Cluj-NapocaCemelog-BRS Kft.
HU - 2040 BudaörsGalenica Pharmaceutical Industry SA
GR - 34100 Glifa Chalkida Eubia / Athens

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette :

++-----

Kern :

Rosuvastatin Calcium
(entsprechend 20mg Rosuvastatin)

ATC-Klassifikation(en):

C10AA07 Kardiovaskuläres System / Mittel, die den Lipidstoffwechsel
beeinflussen / Mittel, die den Lipidstoffwechsel beeinflussen,
rein / HMG-CoA-Reduktasehemmer / Rosuvastatin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
2	14 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
3	15 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
4	20 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
5	28 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
6	30 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
7	42 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
8	50 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
9	56 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
10	60 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
11	84 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
12	90 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
13	98 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
14	100 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
15	7 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister +	

16	Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung) 14 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
17	15 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
18	20 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
19	28 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
20	30 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
21	42 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
22	50 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
23	56 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
24	60 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
25	84 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
26	90 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
27	98 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
28	100 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blisters + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Rosuvastatin Ranbaxy 40 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31016

Zulassungsinhaber:

Basics GmbH
DE - 51377 Leverkusen

Referenzprodukt:

1-24884
Crestor 40 mg - Filmtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Basics GmbH
DE - 51377 LeverkusenRanbaxy Ireland Ltd.
IE - Cashel, Co. TipperaryTerapia S.A.
RO - 400 632 Cluj-NapocaCemelog-BRS Kft.
HU - 2040 BudaörsGalenica Pharmaceutical Industry SA
GR - 34100 Glifa Chalkida Eubia / Athens

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette :

++-----

Kern :

Rosuvastatin Calcium
(entsprechend 40mg Rosuvastatin)

ATC-Klassifikation(en):

C10AA07 Kardiovaskuläres System / Mittel, die den Lipidstoffwechsel
beeinflussen / Mittel, die den Lipidstoffwechsel beeinflussen,
rein / HMG-CoA-Reduktasehemmer / Rosuvastatin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
2	14 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
3	15 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
4	20 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
5	28 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
6	30 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
7	42 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
8	50 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
9	56 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
10	60 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
11	84 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
12	90 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
13	98 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
14	100 Filmtabletten (PA/Alu/PVC-Blister)	024 Monate
15	7 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister +	

16	Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung) 14 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
17	15 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
18	20 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
19	28 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
20	30 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
21	42 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
22	50 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
23	56 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
24	60 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
25	84 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
26	90 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
27	98 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate
28	100 Filmtabletten (PA/Alu/PE-Blister + Trocknungsmittel/HDPE-Beschichtung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Nicorandil Helm 10 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31017

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

1-20773
Dancor 10 mg - Tabletten
Merck GmbH
AT-1147 Wien

Hersteller:

Egis Pharmaceuticals PLC
HU - 1165 BudapestBluepharma Industria Farmaceutica SA
PT - 3045-016 Coimbra/S. Martinho do Bispo

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

Nicorandil

ATC-Klassifikation(en):

C01DX16 Kardiovaskuläres System / Herztherapie / Bei Herzerkrankungen
Eingesetzte Vasodilatoren / Andere bei Herzerkrankungen
eingesetzte Vasodilatoren / Nicorandil

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	20 Tabletten (PA/Alu/PE/Trockenmittel/PE-Alu/PE-Blister)	015 Monate
2	30 Tabletten (PA/Alu/PE/Trockenmittel/PE-Alu/PE-Blister)	015 Monate
3	60 Tabletten (PA/Alu/PE/Trockenmittel/PE-Alu/PE-Blister)	015 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Nicorandil Helm 20 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31018

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

1-20770
Dancor 20 mg - Tabletten
Merck GmbH
AT-1147 Wien

Hersteller:

Egis Pharmaceuticals PLC
HU - 1165 BudapestBluepharma Industria Farmaceutica SA
PT - 3045-016 Coimbra/S. Martinho do Bispo

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

Nicorandil

ATC-Klassifikation(en):

C01DX16 Kardiovaskuläres System / Herztherapie / Bei Herzerkrankungen
Eingesetzte Vasodilatoren / Andere bei Herzerkrankungen
eingesetzte Vasodilatoren / Nicorandil

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	20 Tabletten (PA/Alu/PE/Trockenmittel/PE-Alu/PE-Bliester)	015 Monate
2	30 Tabletten (PA/Alu/PE/Trockenmittel/PE-Alu/PE-Bliester)	015 Monate
3	60 Tabletten (PA/Alu/PE/Trockenmittel/PE-Alu/PE-Bliester)	015 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Lamisil 1 % DermSpray zur Anwendung auf der Haut, Lösung

Z.Nr.: 1-31028

Zulassungsinhaber:

Novartis Consumer Health - Gebro GmbH
AT - 6391 Fieberbrunn/Tirol

Hersteller:

Novartis Consumer Health - Gebro GmbH
AT - 6391 Fieberbrunn/TirolNovartis Consumer Health GmbH
DE - 81379 MünchenNovartis Healthcare A/S
DK - 2100 KobenhavnNovartis Hellas AEBE
GR - 14451 Metamorfoosi/AttikiNovartis Finland Oy
FI - 02130 EspooNovartis Norge AS
NO - 0667 OsloNovartis Consumer Health NV
BE - 1800 VilvoordeNovartis Santé Familiale SAS
FR - 92500 Rueil-MalmaisonNovartis Sverige AB
SE - 183 11 TäbyNovartis Hungary Healthcare Ltd Liability Company
HU - 1114 Budapest

Wirkstoff(e):

+-----
pro g :Terbinafin Hydrochlorid
(entspricht 8,8mg Terbinafin)

ATC-Klassifikation(en):

D01AE15 Dermatika / Antimykotika zur dermatologischen Anwendung /
Antimykotika zur topischen Anwendung / Andere Antimykotika zur
topischen Anwendung / Terbinafin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 15 ml	024 Monate
2	1 x 30 ml	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

Ziprasidon STADA 20 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31037

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-24361
Zeldox 20 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Stada Arzneimittel AG
DE - 61118 Bad Vilbel

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(.H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Al/Al- Blister)	030 Monate
2	30 Stück (Al/Al- Blister)	030 Monate
3	60 Stück (Al/Al- Blister)	030 Monate
4	100 Stück (Al/Al- Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon STADA 40 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31038

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-24362
Zeldox 40 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Stada Arzneimittel AG
DE - 61118 Bad Vilbel

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(.H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
2	30 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
3	60 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
4	100 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon STADA 60 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31039

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-24363
Zeldox 60 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Stada Arzneimittel AG
DE - 61118 Bad Vilbel

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(.H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
2	30 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
3	60 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
4	100 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon STADA 80 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31040

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

1-24364
Zeldox 80 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Stada Arzneimittel AG
DE - 61118 Bad Vilbel

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(.H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
2	30 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
3	60 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate
4	100 Stück (Al/Al- Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ibandronsäure Helm 50 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31041

Zulassungsinhaber:

Helm AG
DE - 20097 Hamburg

Referenzprodukt:

EU/1/96/012/009-010
Bondronat 50 mg Filmtabletten
Roche Registration Ltd.
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

Bluepharma Industria Farmaceutica SA
PT - 3045-016 Coimbra/S. Martinho do Bispo

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Natrium Ibandronat
(. H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA06 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /
Ibandronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	28 Filmtabletten (PVC-PVDC/Alu-Blister)	030 Monate
2	84 Filmtabletten (PVC-PVDC/Alu-Blister)	030 Monate
3	28 Filmtabletten (OPA-Alu-PVC/Alu-Blister)	030 Monate
4	84 Filmtabletten (OPA-Alu-PVC/Alu-Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Vancomycin CNP 500 mg Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31042

Zulassungsinhaber:

CNP Pharma GmbH
DE - 94081 Fürstenzell

Referenzprodukt:

Vancomycin FarmaPlus; 500mg, Powder for solution for infusion
FarmaPlus AS, Norway

Hersteller:

Chephasaar Chem.-pharm.Fabrik GmbH
DE - 66386 St. Ingbert

Wirkstoff(e):

+-----

Pulver:

Vancomycin Hydrochlorid
(entsprechend 500 mg Vancomycin)

ATC-Klassifikation(en):

J01XA01 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Andere Antibiotika /
Glycopeptid-Antibiotika / Vancomycin

Packungsgrößen:

Nr.

1 1 x 500 mg (Durchstechflasche)
2 5 x 500 mg (Durchstechflasche)

Laufzeit

024 Monate
024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Vancomycin CNP 1000 mg Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31043

Zulassungsinhaber:

CNP Pharma GmbH
DE - 94081 Fürstenzell

Referenzprodukt:

Vancomycin FarmaPlus; 1000 mg, Powder for solution for infusion
FarmaPlus AS, Norway

Hersteller:

Chephasaar Chem.-pharm.Fabrik GmbH
DE - 66386 St. Ingbert

Wirkstoff(e):

+-----

Pulver:

Vancomycin Hydrochlorid
(entsprechend 1000 mg Vancomycin)

ATC-Klassifikation(en):

J01XA01 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Andere Antibiotika /
Glycopeptid-Antibiotika / Vancomycin

Packungsgrößen:

Nr.

1 1 x 1000 mg (Durchstechflasche)

2 5 x 1000 mg (Durchstechflasche)

Laufzeit

024 Monate

024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Desorelle 30 Mikrogramm/150 Mikrogramm 21+7 Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31044

Zulassungsinhaber:

Gedeon Richter Plc.
HU - 1103 Budapest

Referenzprodukt:

1-18002
Marvelon - Tabletten
N.V. Organon
NL-5349 AB Oss

Hersteller:

Gedeon Richter Plc.
HU - 1103 Budapest

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette I, II

++-----

Filmtablette I:

+++-----

Kern:

Ethinylestradiol
Desogestrel

ATC-Klassifikation(en):

G03AA09 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe
Kombinationen / Desogestrel und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	3 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	6 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	13 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe Rp, apothekenpflichtig

**Desorelle Mite 20 Mikrogramm/150 Mikrogramm 21+7
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-31045

Zulassungsinhaber:

Gedeon Richter Plc.
HU - 1103 Budapest

Referenzprodukt:

1-18576
Mercilon - Tabletten
N.V. Organon
NL-5349 AB Oss

Hersteller:

Gedeon Richter Plc.
HU - 1103 Budapest

Wirkstoff(e):

+-----
Filmtablette I, II
++-----
Filmtablette I:
+++-----
Kern:
Ethinylestradiol
Desogestrel

ATC-Klassifikation(en):

G03AA09 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe
Kombinationen / Desogestrel und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	3 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	6 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	13 x 28 Stück Filmtabletten (PVC/PVDC//Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
Rezeptpflicht/Abgabe	Rp, apothekenpflichtig	

Levetiracetam Rivopharm 250 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31046

Zulassungsinhaber:

Rivopharm (UK) Ltd
GB - WC2B 6JR London

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/001-005,029
KEPPRA 250 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Laboratoires BTT
FR - 67150 Erstein

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	20 (2 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
2	30 (3 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
3	50 (5 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
4	60 (6 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
5	100 (10 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
6	200 (20 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Levetiracetam Rivopharm 500 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31047

Zulassungsinhaber:

Rivopharm (UK) Ltd
GB - WC2B 6JR London

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/006-013
KEPPRA 500 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Laboratoires BTT
FR - 67150 Erstein

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 (1 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
2	20 (2 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
3	30 (3 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
4	50 (5 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
5	60 (6 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
6	100 (10 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
7	120 (12 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
8	200 (20 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Levetiracetam Rivopharm 750 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31048

Zulassungsinhaber:

Rivopharm (UK) Ltd
GB - WC2B 6JR London

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/014-019,028
KEPPRA 750 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Laboratoires BTT
FR - 67150 Erstein

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	20 (2 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
2	30 (3 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
3	50 (5 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
4	60 (6 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
5	80 (8 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
6	100 (10 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
7	200 (20 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Levetiracetam Rivopharm 1000 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31049

Zulassungsinhaber:

Rivopharm (UK) Ltd
GB - WC2B 6JR London

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/020-026
KEPPRA 1000 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Laboratoires BTT
FR - 67150 Erstein

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 (1 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
2	20 (2 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
3	30 (3 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
4	50 (5 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
5	60 (6 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
6	100 (10 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate
7	200 (20 x 10) Stück (PVC-PVC/PVdC/Al- Blister)	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pentasa retard 1 g - Tabletten

Z.Nr.: 1-31050

Zulassungsinhaber:

Ferring Arzneimittel GmbH
AT - 1100 Wien

Hersteller:

Ferring GmbH
DE - 24109 Kiel

Wirkstoff(e):

+-----

pro Tablette

Mesalazin

ATC-Klassifikation(en):

A07EC02

Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiarrhoika und
intestinale Antiphlogistika/Antiinfektiva / Intestinale
Antiphlogistika / Aminosalicylsäure und ähnliche Mittel /
Mesalazin

Packungsgrößen:

Nr.

1 60 Stück

Laufzeit

036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Esomeprazol +pharma 20 mg magensaftresistente Tabletten

Z.Nr.: 1-31051

Zulassungsinhaber:

+pharma arzneimittel gmbh
AT - 8054 Graz

Referenzprodukt:

1-23716
Nexium 20 mg - magensaftresistente Tabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Genericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Wirkstoff(e):

+-----

magensaftresistente Tablette

++-----

Kern :

Esomeprazol Magnesium
(.x H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC05 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /
Esomeprazol

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
2	10 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
3	14 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
4	20 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
5	28 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
6	30 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
7	50 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
8	56 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
9	60 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
10	90 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
11	100 Stück in Alu/Alu-Blisterpackung	030 Monate
12	7 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
13	10 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
14	14 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
15	20 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
16	28 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
17	30 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
18	50 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
19	56 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
20	60 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
21	90 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
22	100 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Esomeprazol +pharma 40 mg magensaftresistente Tabletten

Z.Nr.: 1-31052

Zulassungsinhaber:

+pharma arzneimittel gmbh
AT - 8054 Graz

Referenzprodukt:

1-23717
Nexium 40 mg - magensaftresistente Tabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Genericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Wirkstoff(e):

+-----

magensaftresistente Tablette

++-----

Kern :

Esomeprazol Magnesium
(.x H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

A02BC05 Alimentäres System und Stoffwechsel / Mittel bei säure bedingten
Erkrankungen / Mittel bei peptischem Ulkus und
gastroesophagealer Refluxkrankheit / Protonenpumpenhemmer /
Esomeprazol

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
2	10 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
3	14 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
4	20 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
5	28 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
6	30 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
7	50 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
8	56 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
9	60 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
10	90 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
11	100 Stück in Alu/Alu Blisterpackung	030 Monate
12	7 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
13	10 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
14	14 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
15	20 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
16	28 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
17	30 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
18	50 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
19	56 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
20	60 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
21	90 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate
22	100 Stück in HDPE-Flasche	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Steovess 70 mg einmal wöchentlich Brausetabletten

Z.Nr.: 1-31053

Zulassungsinhaber:

Nycomed GmbH
DE - 78467 Konstanz

Referenzprodukt:

1-24092
Fosamax einmal wöchentlich 70 mg Tabletten
Merck Sharp & Dohme GmbH
AT-1120 Wien

Hersteller:

Nycomed GmbH
DE - 78467 KonstanzTemmler Pharma GmbH. & Co. KG.
DE - 35039 Marburg

Wirkstoff(e):

+-----

pro Tablette:

Natrium Alendronat
(.3H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA04 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /
Alendronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	4 Brausetabletten (Papier/PE/Alu-/Zn-Ionomer-Folienstreifen)	036 Monate
2	12 Brausetabletten (Papier/PE/Alu-/Zn-Ionomer-Folienstreifen)	036 Monate
3	24 Brausetabletten (Papier/PE/Alu-/Zn-Ionomer-Folienstreifen)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Lisinopril/HCT Arcana 10 mg/12,5 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31054

Zulassungsinhaber:

Arcana Arzneimittel GmbH
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

1-21095
Acecomb semi - Tabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Lisinopril
(. 2 H₂O - entsprechend 10 mg Lisinopril)
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09BA03 Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das
Renin-Angiotensin-System / ACE-Hemmer, Kombinationen /
ACE-Hemmer und Diuretika / Lisinopril und Diuretika

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
2	14 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
3	28 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
4	30 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
5	50 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
6	56 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
7	84 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
8	90 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
9	100 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
10	100 x 1 Tablette (perforierter Alu/Alu-Einzeldosisblister)	024 Monate
11	10 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
12	14 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
13	28 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
14	30 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
15	50 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
16	56 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
17	84 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
18	90 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
19	100 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
20	100 x 1 Tablette (perforierter PVC/PVdC/Alu-Einzeldosisblister)	024 Monate
21	500 Tabletten (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Lisinopril/HCT Arcana 20 mg/12,5 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31055

Zulassungsinhaber:

Arcana Arzneimittel GmbH
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

1-19511
Acecomb mite - Tabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Lisinopril
(. 2 H₂O - entsprechend 20 mg Lisinopril)
Hydrochlorothiazid

ATC-Klassifikation(en):

C09BA03 Kardiovaskuläres System / Mittel mit Wirkung auf das
Renin-Angiotensin-System / ACE-Hemmer, Kombinationen /
ACE-Hemmer und Diuretika / Lisinopril und Diuretika

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
2	14 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
3	28 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
4	30 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
5	50 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
6	56 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
7	84 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
8	90 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
9	100 Tabletten (Alu/Alu-Blister)	024 Monate
10	100 x 1 Tablette (perforierter Alu/Alu-Einzeldosisblister)	024 Monate
11	10 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
12	14 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
13	28 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
14	30 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
15	50 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
16	56 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
17	84 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
18	90 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
19	100 Tabletten (PVC/PVdC/Alu-Blister)	024 Monate
20	100 x 1 Tablette (perforierter PVC/PVdC/Alu-Einzeldosisblister)	024 Monate
21	500 Tabletten (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Anastrozol Kabi 1 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31056

Zulassungsinhaber:

Fresenius Kabi Oncology Plc
GB - GU35 0NF Bordon/Hampshire

Referenzprodukt:

1-21490
Arimidex 1 mg Filmtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Fresenius Kabi Oncology Plc
GB - GU35 0NF Bordon/Hampshire

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Anastrozol

ATC-Klassifikation(en):

L02BG03 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /
Enzym-Inhibitoren / Anastrozol

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
3	14 Stück	036 Monate
4	28 Stück	036 Monate
5	30 Stück	036 Monate
6	90 Stück	036 Monate
7	98 Stück	036 Monate
8	100 Stück	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Clopidisulf 75 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31057

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/98/069/001a-007b, 011a-011b
Plavix 75 mg Filmtabletten
Sanofi Pharma Bristol-Myers Squibb SNC
FR-75013 Paris

Hersteller:

Pfizer Service Company bvba
BE - 1930 ZaventemPfizer PGM
FR - 37530 Poce-sur-Cisse

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtabletten:

++-----

Kern:

Clopidogrel sulfat
(entsprechend 75 mg Clopidogrel)

ATC-Klassifikation(en):

B01AC04 Blut und Blut bildende Organe / Antithrombotische Mittel /
Antithrombotische Mittel / Thrombozytenaggregationshemmer, exkl.
Heparin / Clopidogrel

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Filmtabletten (PVC/Aclar/Alu-Blister)	018 Monate
2	28 Filmtabletten (PVC/Aclar/Alu-Blister)	018 Monate
3	30 Filmtabletten (PVC/Aclar/Alu-Blister)	018 Monate
4	50 Filmtabletten (PVC/Aclar/Alu-Blister)	018 Monate
5	84 Filmtabletten (PVC/Aclar/Alu-Blister)	018 Monate
6	90 Filmtabletten (PVC/Aclar/Alu-Blister)	018 Monate
7	100 Filmtabletten (PVC/Aclar/Alu-Blister)	018 Monate
8	30 Filmtabletten (HDPE-Flasche)	024 Monate
9	1000 Filmtabletten (HDPE-Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Ibandronsäure STADA 2 mg Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31058

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/012/004
Bondronat 2 mg Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung
Roche Registration Ltd.
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

Stada Arzneimittel AG
DE - 61118 Bad Vilbel

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Eurogenerics NV
BE - 9100 Sint-Niklaas

cell pharm GmbH
DE - 30625 Hannover

Synthon BV
NL - 6545 CM Nijmegen

Synthon Hispania S.L.
ES - 08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona

Wirkstoff(e):

+-----

Infusionslösung (2 ml)
Natrium Ibandronat
(.H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA06 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /
Ibandronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 2 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
2	5 x 2 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
3	10 x 2 ml (Durchstechflasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ibandronsäure STADA 6 mg Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31059

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/96/012/011-013
Bondronat 6 mg Konzentrat zur Herstellung einer Infusionslösung
Roche Registration Ltd.
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

Stada Arzneimittel AG
DE - 61118 Bad Vilbel

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Eurogenerics NV
BE - 9100 Sint-Niklaas

cell pharm GmbH
DE - 30625 Hannover

Synthon BV
NL - 6545 CM Nijmegen

Synthon Hispania S.L.
ES - 08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona

Wirkstoff(e):

+-----

Infusionslösung (6 ml)
Natrium Ibandronat
(.H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA06 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /
Ibandronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 6 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
2	5 x 6 ml (Durchstechflasche)	024 Monate
3	10 x 6 ml (Durchstechflasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ibandronsäure STADA 3 mg Injektionslösung

Z.Nr.: 1-31060

Zulassungsinhaber:

Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/03/265/005-006
Bonviva 3 mg Injektionslösung
Roche Registration Ltd.
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

Stada Arzneimittel AG
DE - 61118 Bad VilbelStada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 WienEurogenerics NV
BE - 9100 Sint-NiklaasSynthon BV
NL - 6545 CM NijmegenSynthon Hispania S.L.
ES - 08830 Sant Boi de Llobregat, Barcelona

Wirkstoff(e):

+-----

Injektionslösung (3 ml)
Natrium Ibandronat
(.H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA06 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /
Ibandronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 Fertigspritze + 1 Injektionsnadel	024 Monate
2	5 Fertigspritzen + 5 Injektionsnadeln	024 Monate
3	10 Fertigspritzen + 10 Injektionsnadeln	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Palexia 50 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31061

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 50 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Palexia 75 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31062

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 75 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC/Al- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC/Al- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Palexia 100 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31063

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 100 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Palexia retard 50 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31064

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 50 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Palexia retard 100 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31065

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 100 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Palexia retard 150 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31066

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 150 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Palexia retard 200 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31067

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 200 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opiode / Andere Opiode

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Palexia retard 250 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31068

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 250 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opiode / Andere Opiode

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil 50 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31069

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 50 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil 75 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31070

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 75 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil 100 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31071

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Farmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)Grünenthal GmbH
DE - 52078 Aachen

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 100 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	5 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil retard 50 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31072

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 50 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil retard 100 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31073

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 100 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil retard 150 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31074

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 150 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil retard 200 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31075

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 200 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Yantil retard 250 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31076

Zulassungsinhaber:

Grünenthal GmbH
AT - 2345 Brunn am Gebirge

Hersteller:

Grünenthal GmbH
DE - 52078 AachenFarmaceutici Formenti S.p.A.
IT - 21040 Origgio (VA)

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Tapentadol Hydrochlorid
(entsprechend 250 mg Tapentadol)

ATC-Klassifikation(en):

N02AX Nervensystem / Analgetika / Opioide / Andere Opioide

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
2	10 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
3	14 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
4	20 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
5	28 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
6	30 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
7	40 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
8	50 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
9	56 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
10	60 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
11	90 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
12	100 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- Blister)	036 Monate
13	10 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
14	14 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
15	20 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
16	28 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
17	30 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
18	50 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
19	56 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
20	60 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
21	90 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate
22	100 x 1 Stück (PVC/PVDC-Al/Papier/PET- perforierte Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Celsior Organkonservierungslösung

Z.Nr.: 1-31077

Zulassungsinhaber:

Genzyme Europe BV
NL - 1411 DD Naarden

Hersteller:

Genzyme Polyclonales S.A.S.
FR - F-69280 Marcy L'Etoile

Wirkstoff(e):

+-----

pro Liter :

Glutathion
Mannitol, E-421
Lactobionsäure
Glutaminsäure
Natriumhydroxid
Calciumchlorid
(.2H₂O)
Kaliumchlorid
Magnesiumchlorid
(.6H₂O)
Histidin

ATC-Klassifikation(en):

V07AB

Varia / Alle übrigen nichttherapeutischen Mittel / Alle übrigen
nichttherapeutischen Mittel / Lösungs- und Verdünnungsmittel,
inkl. Spüllösungen

Packungsgrößen:

Nr.

1 4 x 1 Liter Lösung (Beutel)

Laufzeit

024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Concorasa 5 mg/100 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31078

Zulassungsinhaber:

Merck GmbH
AT - 1147 Wien

Hersteller:

Sanico N.V.
BE - 2300 TurnhoutPharmaceutical Works POLPHARMA SA
PL - 83-200 Starogard GdanskiLamp San Prospero S.p.A.
IT - 41030 Modena, San Prospero

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel:

++-----

Kapselinhalt (Wirkstoffe in Tablette und Pulver):

+++-----

Tablette:

Acetylsalicylsäure

+++-----

Pulver:

Bisoprolol Hemifumarat

ATC-Klassifikation(en):

C07AB57 Kardiovaskuläres System / Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten /
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten /
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten, selektiv / Bisoprolol,
Kombinationen

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Hartkapseln (PE/PVC/Alu-Blister)	024 Monate
2	28 Hartkapseln (PE/PVC/Alu-Blister)	024 Monate
3	30 Hartkapseln (PE/PVC/Alu-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Concorasa 10 mg/100 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31079

Zulassungsinhaber:

Merck GmbH
AT - 1147 Wien

Hersteller:

Pharmaceutical Works POLPHARMA SA
PL - 83-200 Starogard GdanskiSanico N.V.
BE - 2300 TurnhoutLamp San Prospero S.p.A.
IT - 41030 Modena, San Prospero

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel:

++-----

Kapselinhalt (Wirkstoffe in Tablette und Pulver):

+++-----

Tablette:

Acetylsalicylsäure

+++-----

Pulver:

Bisoprolol Hemifumarat

ATC-Klassifikation(en):

C07AB57 Kardiovaskuläres System / Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten /
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten /
Beta-Adrenorezeptor-Antagonisten, selektiv / Bisoprolol,
Kombinationen

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Hartkapseln (PE/PVC/Alu-Blister)	024 Monate
2	28 Hartkapseln (PE/PVC/Alu-Blister)	024 Monate
3	30 Hartkapseln (PE/PVC/Alu-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Flow 15 µg / 60 µg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31080

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

1-23621
Mirelle 15 Mikrogramm/60 Mikrogramm - Filmtabletten
Bayer Austria GmbH
AT-1160 Wien

Hersteller:

Merckle GmbH.
DE - 89143 Blaubeuren

Wirkstoff(e):

++-----

Filmtablette (wirkstoffhaltig) :

+++-----

Kern :

Gestoden
Ethinylestradiol

ATC-Klassifikation(en):

G03AA10 Urogenitalsystem und Sexualhormone / Sexualhormone und
Modulatoren des Genitalsystems / Hormonelle Kontrazeptiva zur
systemischen Anwendung / Gestagene und Estrogene, fixe
Kombinationen / Gestoden und Estrogen

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 28 PVC/Alu-Blisterpackung	036 Monate
2	3 x 28 PVC/Alu-Blisterpackung	036 Monate
3	6 x 28 PVC/Alu-Blisterpackung	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rp, apothekenpflichtig

Mycophenolatmofetil Accord 250 mg Kapseln

Z.Nr.: 1-31081

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

EU/1/96/005/001,003
CellCept 250 mg Kapseln
Roche Registration Ltd.
GB-AL7 1TW Welwyn Garden City

Hersteller:

Accord Healthcare Ltd
GB - HA1 4HF MiddlesexCemelog BRS Ltd.
HU - 2040 Budaörs

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt :

Mycophenolat Mofetil

ATC-Klassifikation(en):

L04AA06 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /
Immunsuppressiva / Immunsuppressiva / Selektive Immunsuppressiva
/ Mycophenolsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 x 10 Kapseln (Blister)	036 Monate
2	10 x 30 Kapseln (Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Eplerenon Genericon 25 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31082

Zulassungsinhaber:

Genericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Referenzprodukt:

1-25566
Inspra 25 mg - Filmtabletten
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Synthon BV
NL - 6545 CM NijmegenSynthon Hispania S.L.
ES - 08830 Sant Boi de Llobregat, BarcelonaGenericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Eplerenon

ATC-Klassifikation(en):

C03DA04 Kardiovaskuläres System / Diuretika / Kalium sparende Mittel /
Aldosteron-Antagonisten / Eplerenon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
2	20 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
3	30 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
4	50 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
5	60 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
6	90 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Eplerenon Genericon 50 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31083

Zulassungsinhaber:

Genericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Referenzprodukt:

1-25567
Inspra 50 mg - Filmtabletten
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Synthon BV
NL - 6545 CM NijmegenSynthon Hispania S.L.
ES - 08830 Sant Boi de Llobregat, BarcelonaGenericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern:

Eplerenon

ATC-Klassifikation(en):

C03DA04 Kardiovaskuläres System / Diuretika / Kalium sparende Mittel /
Aldosteron-Antagonisten / Eplerenon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
2	20 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
3	30 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
4	50 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
5	60 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate
6	90 Filmtabletten (PVC/Alu-Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Risedronsäure Sandoz 75 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31084

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH
AT - 6250 Kundl

Referenzprodukt:

1-27446
Actonel 75 mg Filmtabletten
sanofi-aventis GmbH
AT-1220 Wien

Hersteller:

Pharmachemie BV
NL - 2031 GA HaarlemTeva Sante SA
FR - 89107 Sens CEDEXTEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company
HU - 4042 DebrecenTeva Pharmaceutical Works Private Limited Company
HU - 2100 GödöllőLek Pharmaceuticals d.d.
SI - 1526 LjubljanaLek S.A.
PL - 02-672 WarszawaSalutas Pharma GmbH
DE - 39179 BarlebenS.C. SANDOZ S.R.L.
RO - 540472 Targu Mures/Mures

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtabletten:

++-----

Kern:

Natrium Risedronat
(. H₂O - entsprechend 75 mg Natrium Risedronat bzw. 69,6 mg
Risedronsäure)

ATC-Klassifikation(en):

M05BA07 Muskel- und Skelettsystem / Mittel zur Behandlung von
Knochenerkrankungen / Mittel mit Einfluss auf die
Knochenstruktur und die Mineralisation / Bisphosphonate /
Risedronsäure

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	2 Filmtabletten (PVC/PVdC-Alu-Blister)	036 Monate
2	4 Filmtabletten (PVC/PVdC-Alu-Blister)	036 Monate
3	6 Filmtabletten (PVC/PVdC-Alu-Blister)	036 Monate
4	8 Filmtabletten (PVC/PVdC-Alu-Blister)	036 Monate
5	12 Filmtabletten (PVC/PVdC-Alu-Blister)	036 Monate
Rezeptpflicht/Abgabe	Rp, apothekenpflichtig	

Quetiapin G.L. 50 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31085

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27420
Seroquel XR 50 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 50 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	021 Monate
2	30 Stück	021 Monate
3	50 Stück	021 Monate
4	60 Stück	021 Monate
5	100 Stück	021 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Metasol 250 mg Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer Injektions-/ Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31086

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH
AT - 1090 Wien

Referenzprodukt:

15040
Urbason soluble 250 mg - Trockenampullen mit Lösungsmittel
sanofi-aventis GmbH
AT-1220 Wien

Hersteller:

Mibe GmbH Arzneimittel
DE - 06796 Brehna

Sun-Farm Sp. z o.o.
PL - 05-340 Kolbiel

Wirkstoff(e):

+-----

Pulver und Lösungsmittel:

++-----

Pulver:

Methylprednisolonhydrogensuccinat
(entsprechend 250 mg Prednisolon bzw. 331,48 mg
Methylprednisolonnatriumsuccinat, das durch in Situ Bildung
mit Natriumhydrogencarbonat entsteht)

ATC-Klassifikation(en):

H02AB04 Systemische Hormonpräparate, exkl. Sexualhormone und Insuline /
Corticosteroide zur systemischen Anwendung / Corticosteroide zur
systemischen Anwendung, rein / Glucocorticoide /
Methylprednisolon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 Durchstechflasche (farbloses Glas mit Bromobutylstopfen und Aluminiumkappe mit Flip-Off-Deckel aus Polypropylen) und 1 Ampulle (farbloses Glas; mit 5 ml Wasser)	018 Monate
2	3 Durchstechflaschen (farbloses Glas mit Bromobutylstopfen und Aluminiumkappe mit Flip-Off-Deckel aus Polypropylen) und 3 Ampullen (farbloses Glas; mit 5 ml Wasser)	018 Monate
3	5 Durchstechflaschen (farbloses Glas mit Bromobutylstopfen und Aluminiumkappe mit Flip-Off-Deckel aus Polypropylen) und 5 Ampullen (farbloses Glas; mit 5 ml Wasser)	018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Metasol 1000 mg Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer Injektions-/ Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31087

Zulassungsinhaber:

Dermapharm GmbH
AT - 1090 Wien

Referenzprodukt:

16419
Urbason soluble 1000 mg - Trockenstechampulle mit Lösungsmittel
sanofi-aventis GmbH
AT-1220 Wien

Hersteller:

Mibe GmbH Arzneimittel
DE - 06796 Brehna

Sun-Farm Sp. z o.o.
PL - 05-340 Kolbiel

Wirkstoff(e):

+-----

Pulver und Lösungsmittel:

++-----

Pulver:

Methylprednisolonhydrogensuccinat
(entsprechend 1000 mg Prednisolon bzw. 1325,92 mg
Methylprednisolonnatriumsuccinat, das durch in Situ Bildung
mit Natriumhydrogencarbonat entsteht)

ATC-Klassifikation(en):

H02AB04 Systemische Hormonpräparate, exkl. Sexualhormone und Insuline /
Corticosteroide zur systemischen Anwendung / Corticosteroide zur
systemischen Anwendung, rein / Glucocorticoide /
Methylprednisolon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 Durchstechflasche (farbloses Glas mit Bromobutylstopfen und Aluminiumkappe mit Flip-Off-Deckel aus Polypropylen) und 1 Ampulle (farbloses Glas; mit 10 ml Wasser)	018 Monate
2	3 Durchstechflaschen (farbloses Glas mit Bromobutylstopfen und Aluminiumkappe mit Flip-Off-Deckel aus Polypropylen) und 3 Ampullen (farbloses Glas; mit 10 ml Wasser)	018 Monate
3	5 Durchstechflaschen (farbloses Glas mit Bromobutylstopfen und Aluminiumkappe mit Flip-Off-Deckel aus Polypropylen) und 5 Ampullen (farbloses Glas; mit 10 ml Wasser)	018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetiapin G.L. 200 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31088

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27421
Seroquel XR 200 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 200 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	030 Monate
2	30 Stück	030 Monate
3	50 Stück	030 Monate
4	60 Stück	030 Monate
5	100 Stück	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetiapin G.L. 300 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31089

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27422
Seroquel XR 300 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 300 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	030 Monate
2	30 Stück	030 Monate
3	50 Stück	030 Monate
4	60 Stück	030 Monate
5	100 Stück	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetiapin G.L. 400 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31090

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27419
Seroquel XR 400 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 400 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	030 Monate
2	30 Stück	030 Monate
3	50 Stück	030 Monate
4	60 Stück	030 Monate
5	100 Stück	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetialan XR 50 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31091

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27420
Seroquel XR 50 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 50 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	021 Monate
2	30 Stück	021 Monate
3	50 Stück	021 Monate
4	60 Stück	021 Monate
5	100 Stück	021 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetialan XR 200 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31092

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27421
Seroquel XR 200 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 200 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	030 Monate
2	30 Stück	030 Monate
3	50 Stück	030 Monate
4	60 Stück	030 Monate
5	100 Stück	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Remifentanil Noridem 1 mg Pulver für ein Konzentrat zur
Herstellung einer Injektions- oder Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-31093

Zulassungsinhaber:

Noridem Enterprises Ltd
CY - 1065 Nicosia

Referenzprodukt:

1-21677
Ultiva 1 mg Pulver für ein Konzentrat zur Herstellung einer
Injektions- oder Infusionslösung
GlaxoSmithKline Pharma GmbH
AT-1140 Wien

Hersteller:

Demo S.A.
GR - 14568 Kryoneri, Athen

Wirkstoff(e):

+-----

pro Durchstechflasche:

Remifentanil Hydrochlorid
(entsprechend 1 mg Remifentanil)

ATC-Klassifikation(en):

N01AH06 Nervensystem / Anästhetika / Allgemeinanästhetika /
Opioidanästhetika / Remifentanil

Packungsgrößen:

Nr.

1 5 Stück (Durchstechflaschen)

Laufzeit

018 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Remifentanil Noridem 2 mg Pulver für ein Konzentrat zur
Herstellung einer Injektions- oder Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-31094

Zulassungsinhaber:

Noridem Enterprises Ltd
CY - 1065 Nicosia

Referenzprodukt:

1-21678
Ultiva 2 mg Pulver für ein Konzentrat zur Herstellung einer
Injektions- oder Infusionslösung
GlaxoSmithKline Pharma GmbH
AT-1140 Wien

Hersteller:

Demo S.A.
GR - 14568 Kryoneri, Athen

Wirkstoff(e):

+-----

pro Durchstechflasche:

Remifentanil Hydrochlorid
(entsprechend 2 mg Remifentanil)

ATC-Klassifikation(en):

N01AH06 Nervensystem / Anästhetika / Allgemeinanästhetika /
Opioidanästhetika / Remifentanil

Packungsgrößen:

Nr.

1 5 Stück (Durchstechflaschen)

Laufzeit

024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

**Remifentanil Noridem 5 mg Pulver für ein Konzentrat zur
Herstellung einer Injektions- oder Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-31095

Zulassungsinhaber:

Noridem Enterprises Ltd
CY - 1065 Nicosia

Referenzprodukt:

1-21679
Ultiva 5 mg Pulver für ein Konzentrat zur Herstellung einer
Injektions- oder Infusionslösung
GlaxoSmithKline Pharma GmbH
AT-1140 Wien

Hersteller:

Demo S.A.
GR - 14568 Kryoneri, Athen

Wirkstoff(e):

+-----

pro Durchstechflasche:

Remifentanil Hydrochlorid
(entsprechend 5 mg Remifentanil)

ATC-Klassifikation(en):

N01AH06 Nervensystem / Anästhetika / Allgemeinanästhetika /
Opioidanästhetika / Remifentanil

Packungsgrößen:

Nr.

1 5 Stück (Durchstechflaschen)

Laufzeit

036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Quetialan XR 300 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31096

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27422
Seroquel XR 300 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 300 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	030 Monate
2	30 Stück	030 Monate
3	50 Stück	030 Monate
4	60 Stück	030 Monate
5	100 Stück	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetialan XR 400 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31097

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Referenzprodukt:

1-27419
Seroquel XR 400 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

+++-----

Granulation:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 400 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück	030 Monate
2	30 Stück	030 Monate
3	50 Stück	030 Monate
4	60 Stück	030 Monate
5	100 Stück	030 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon Pfizer 20 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31098

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-24361
Zeldox 20 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Pfizer Manufacturing Deutschland GmbH
DE - 89257 Illertissen

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(. H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück (Al PVC/PA mit Al-Folie Blister)	048 Monate
2	20 Stück (Al PVC/PA mit Al-Folie Blister)	048 Monate
3	30 Stück (Al PVC/PA mit Al-Folie Blister)	048 Monate
4	50 Stück (Al PVC/PA mit Al-Folie Blister)	048 Monate
5	56 Stück (Al PVC/PA mit Al-Folie Blister)	048 Monate
6	60 Stück (Al PVC/PA mit Al-Folie Blister)	048 Monate
7	100 Stück (Al PVC/PA mit Al-Folie Blister)	048 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flasche)	048 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon Pfizer 40 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31099

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-24362
Zeldox 40 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Pfizer Manufacturing Deutschland GmbH
DE - 89257 Illertissen

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(. H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
2	20 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
3	30 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
4	50 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
5	56 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
6	60 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
7	100 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flasche)	048 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon Pfizer 60 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31100

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-24363
Zeldox 60 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Pfizer Manufacturing Deutschland GmbH
DE - 89257 Illertissen

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(. H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
2	20 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
3	30 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
4	50 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
5	56 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
6	60 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
7	100 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie- Blister)	048 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flasche)	048 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon Pfizer 80 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-31101

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-24364
Zeldox 80 mg - Hartkapseln
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Pfizer Manufacturing Deutschland GmbH
DE - 89257 Illertissen

Wirkstoff(e):

+-----

Kapsel

++-----

Kapselinhalt:

Ziprasidon hydrochlorid
(. H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
2	20 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
3	30 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
4	50 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
5	56 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
6	60 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
7	100 Stück (Al PVC/PA mit Al- Folie Blister)	048 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flasche)	048 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ziprasidon Pfizer 10 mg/ml Suspension zum Einnehmen

Z.Nr.: 1-31102

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-26475
Zeldox 10 mg/ml Suspension zum Einnehmen
Pfizer Corporation Austria GmbH
AT-1210 Wien

Hersteller:

Pfizer Manufacturing Deutschland GmbH
DE - 89257 Illertissen

Wirkstoff(e):

+-----
1 mlZiprasidon hydrochlorid
(. H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

N05AE04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Indol-Derivate /
Ziprasidon

Packungsgrößen:

Nr.

1 1 x 60 ml (HDPE- Flasche)
2 1 x 240 ml (HDPE- Flasche)

Laufzeit

036 Monate
036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Amiodaron Arcana 200 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31103

Zulassungsinhaber:

Arcana Arzneimittel GmbH
AT - 1140 Wien

Referenzprodukt:

Cordarone, 200 mg, Tabletten
Sanofi-Aventis Denmark A/S

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL Hertfordshire

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Amiodaron Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

C01BD01 Kardiovaskuläres System / Herztherapie / Antiarrhythmika, Klasse
I und III / Antiarrhythmika, Klasse III / Amiodaron

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Tabletten (PVC/Alu-Bliester)	024 Monate
2	20 Tabletten (PVC/Alu-Bliester)	024 Monate
3	28 Tabletten (PVC/Alu-Bliester)	024 Monate
4	30 Tabletten (PVC/Alu-Bliester)	024 Monate
5	50 Tabletten (PVC/Alu-Bliester)	024 Monate
6	60 Tabletten (PVC/Alu-Bliester)	024 Monate
7	90 Tabletten (PVC/Alu-Bliester)	024 Monate
8	10 Tabletten (PP-Behältnis)	024 Monate
9	20 Tabletten (PP-Behältnis)	024 Monate
10	28 Tabletten (PP-Behältnis)	024 Monate
11	30 Tabletten (PP-Behältnis)	024 Monate
12	50 Tabletten (PP-Behältnis)	024 Monate
13	60 Tabletten (PP-Behältnis)	024 Monate
14	90 Tabletten (PP-Behältnis)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Levetiracetam Mylan 250 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31104

Zulassungsinhaber:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL Hertfordshire

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/001-005,029
KEPPRA 250 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL HertfordshireMcDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
2	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
3	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
4	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
5	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
6	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
7	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
8	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
9	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
10	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
11	20 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
12	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
13	50 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
14	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
15	90 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
16	100 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
17	120 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
18	200 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
19	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate
20	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Levetiracetam Mylan 500 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31105

Zulassungsinhaber:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL Hertfordshire

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/006-013
KEPPRA 500 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL HertfordshireMcDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
2	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
3	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
4	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
5	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
6	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
7	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
8	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
9	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
10	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
11	20 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
12	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
13	50 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
14	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
15	90 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
16	100 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
17	120 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
18	200 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
19	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate
20	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Levetiracetam Mylan 750 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31106

Zulassungsinhaber:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL Hertfordshire

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/014-019,028
KEPPRA 750 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL HertfordshireMcDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
2	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
3	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
4	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
5	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
6	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
7	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
8	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
9	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
10	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
11	20 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
12	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
13	50 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
14	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
15	90 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
16	100 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
17	120 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
18	200 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
19	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate
20	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Levetiracetam Mylan 1000 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31107

Zulassungsinhaber:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL Hertfordshire

Referenzprodukt:

EU/1/00/146/020-026
KEPPRA 1000 mg Filmtabletten
UCB S.A.
BE-1070 Brussels

Hersteller:

Generics (UK) Ltd
GB - EN6 1TL HertfordshireMcDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Levetiracetam

ATC-Klassifikation(en):

N03AX14 Nervensystem / Antiepileptika / Antiepileptika / Andere
Antiepileptika / Levetiracetam

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
2	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
3	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
4	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
5	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit PP-Verschuß)	024 Monate
6	60 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
7	100 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
8	120 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
9	200 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
10	500 Stück Filmtabletten (HDPE-Flasche mit kindersicherem PP-Verschuß)	024 Monate
11	20 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
12	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
13	50 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
14	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
15	90 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
16	100 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
17	120 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
18	200 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
19	30 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate
20	60 Stück Filmtabletten (Aclar-PVC/Aluminium Einzeldosisbehältnis)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetiapin ratiopharm 50 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31108

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-27420
Seroquel XR 50 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

TEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company
HU - 4042 DebrecenCT Arzneimittel GmbH
DE - 89079 UlmPharmachemie BV
NL - 2031 GA HaarlemTeva UK Ltd
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexTeva Czech Industries s.r.o.
CZ - 747 70 Opava-KomárovTeva Pharma SLU
ES - 50016 ZaragozaTeva Operations Poland Sp zoo
PL - 31-546 KrakowMerckle GmbH.
DE - 89143 Blaubeuren

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 50 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
2	20 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
3	30 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
4	50 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
5	50 x 1 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Klinikpackung)	024 Monate
6	56 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Kalenderpackung)	024 Monate
7	60 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
8	90 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
9	100 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
10	60 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetiapin ratiopharm 200 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31109

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-27421
Seroquel XR 200 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

TEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company
HU - 4042 DebrecenMerckle GmbH.
DE - 89143 BlaubeurenCT Arzneimittel GmbH
DE - 89079 UlmTeva UK Ltd
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexTeva Czech Industries s.r.o.
CZ - 747 70 Opava-KomárovPharmachemie BV
NL - 2031 GA HaarlemTeva Pharma SLU
ES - 50016 ZaragozaTeva Operations Poland Sp zoo
PL - 31-546 Krakow

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 200 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister)	024 Monate
2	20 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister)	024 Monate
3	30 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister)	024 Monate
4	50 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister)	024 Monate
5	50 x 1 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister- Klinikpackung)	024 Monate
6	56 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister- Kalenderpackung)	024 Monate
7	60 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister)	024 Monate
8	90 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister)	024 Monate
9	100 Stück (PVC/Aclar-Al- Blister)	024 Monate
10	60 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetiapin ratiopharm 300 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31110

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-27422
Seroquel XR 300 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

TEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company
HU - 4042 DebrecenTeva UK Ltd
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexPharmachemie BV
NL - 2031 GA HaarlemTeva Czech Industries s.r.o.
CZ - 747 70 Opava-KomárovTeva Pharma SLU
ES - 50016 ZaragozaTeva Operations Poland Sp zoo
PL - 31-546 KrakowMerckle GmbH.
DE - 89143 BlaubeurenCT Arzneimittel GmbH
DE - 89079 Ulm

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 300 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
2	20 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
3	30 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
4	50 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
5	50 x 1 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Klinikpackung)	024 Monate
6	56 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Kalenderpackung)	024 Monate
7	60 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
8	90 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
9	100 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
10	60 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Quetiapin ratiopharm 400 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31111

Zulassungsinhaber:

Teva Pharma B.V.
NL - 3542 DR Utrecht

Referenzprodukt:

1-27419
Seroquel XR 400 mg Retardtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

TEVA Pharmaceutical Works Private Limited Company
HU - 4042 DebrecenTeva UK Ltd
GB - BN22 9AG Eastbourne, East SussexPharmachemie BV
NL - 2031 GA HaarlemTeva Czech Industries s.r.o.
CZ - 747 70 Opava-KomárovTeva Pharma SLU
ES - 50016 ZaragozaTeva Operations Poland Sp zoo
PL - 31-546 KrakowCT Arzneimittel GmbH
DE - 89079 UlmMerckle GmbH.
DE - 89143 Blaubeuren

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Quetiapin Fumarat
(entsprechend 400 mg Quetiapin)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH04 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Quetiapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
2	20 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
3	30 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
4	50 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister)	024 Monate
5	50 x 1 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Klinkpackung)	024 Monate
6	56 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Kalenderpackung)	024 Monate
7	60 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Kalenderpackung)	024 Monate
8	90 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Kalenderpackung)	024 Monate
9	100 Stück (PVC/Aclar- Al- Blister- Kalenderpackung)	024 Monate
10	60 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Hydromorphon Develco 4 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31113

Zulassungsinhaber:

Develco Pharma GmbH
DE - 79650 Schopfheim

Referenzprodukt:

1-21975
Hydal retard 4 mg - Kapseln
Mundipharma GmbH
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid
(entsprechend 3,55 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
2	14 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
3	20 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
4	28 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
5	30 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
6	50 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
7	56 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
8	98 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
9	100 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
10	10 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
11	20 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
12	30 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
13	50 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
14	100 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Hydromorphon Develco 8 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31114

Zulassungsinhaber:

Develco Pharma GmbH
DE - 79650 Schopfheim

Referenzprodukt:

1-21976
Hydal retard 8 mg - Kapseln
Mundipharma GmbH
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid
(entsprechend 7,09 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
2	14 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
3	20 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
4	28 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
5	30 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
6	50 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
7	56 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
8	98 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
9	100 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
10	10 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
11	20 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
12	30 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
13	50 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
14	100 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Hydromorphon Develco 16 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31115

Zulassungsinhaber:

Develco Pharma GmbH
DE - 79650 Schopfheim

Referenzprodukt:

1-21977
Hydal retard 16 mg - Kapseln
Mundipharma GmbH
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid
(entsprechend 14,19 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
2	14 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
3	20 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
4	28 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
5	30 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
6	50 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
7	56 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
8	98 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
9	100 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
10	10 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
11	20 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
12	30 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
13	50 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
14	100 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Hydromorphon Develco 24 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31116

Zulassungsinhaber:

Develco Pharma GmbH
DE - 79650 Schopfheim

Referenzprodukt:

1-21978
Hydal retard 24 mg - Kapseln
Mundipharma GmbH
AT-1070 Wien

Hersteller:

Phast GmbH
DE - 66424 Homburg

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Hydromorphon Hydrochlorid
(entsprechend 21,28 mg Hydromorphon)

ATC-Klassifikation(en):

N02AA03 Nervensystem / Analgetika / Opiode / Natürliche Opium-Alkaloide
/ Hydromorphon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
2	14 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
3	20 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
4	28 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
5	30 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
6	50 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
7	56 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
8	98 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
9	100 Stück Retardtabletten in Blisterpackung	024 Monate
10	10 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
11	20 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
12	30 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
13	50 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate
14	100 Stück Retardtabletten in Flasche	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

SG, apothekenpflichtig

Bicalutamid Kabi 150 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31117

Zulassungsinhaber:

Fresenius Kabi Oncology Plc
GB - GU35 0NF Bordon/Hampshire

Referenzprodukt:

1-23884
Casodex 150 mg - Filmtabletten
AstraZeneca Österreich GmbH
AT-1037 Wien

Hersteller:

Fresenius Kabi Oncology Plc
GB - GU35 0NF Bordon/Hampshire

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Bicalutamid

ATC-Klassifikation(en):

L02BB03 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel / Endokrine
Therapie / Hormonantagonisten und verwandte Mittel /
Antiandrogene / Bicalutamid

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	28 Stück (PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
2	30 Stück (PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
3	50 Stück (PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
4	60 Stück (PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
5	90 Stück (PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
6	98 Stück (PVC/Aluminium Blister)	024 Monate
7	100 Stück (PVC/Aluminium Blister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Clarithromycin Actavis 500 mg Retardtabletten

Z.Nr.: 1-31118

Zulassungsinhaber:

Actavis Group PTC ehf
IS - 220 Hafnarfjörður

Referenzprodukt:

1-22085
Klacid Uno - Filmtabletten mit veränderter Wirkstoff-Freisetzung
Abbott GmbH
AT-1230 Wien

Hersteller:

Balkanpharma-Dupnitsa AD
BG - 2600 Dupnitsa

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette

++-----

Kern :

Clarithromycincitrat
(entsprechend 500mg Clarithromycin)

ATC-Klassifikation(en):

J01FA09 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Makrolide, Lincosamide und
Streptogramine / Makrolide / Clarithromycin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	6 Retardtabletten (PVC/PVDC/Alu-Blister)	036 Monate
2	7 Retardtabletten (PVC/PVDC/Alu-Blister)	036 Monate
3	10 Retardtabletten (PVC/PVDC/Alu-Blister)	036 Monate
4	14 Retardtabletten (PVC/PVDC/Alu-Blister)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olanzapin Jenson Pharmaceutical Services Limited 5 mg
Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-31119

Zulassungsinhaber:

Jenson Pharmaceutical Services Ltd.
GB - N3 3LF London

Referenzprodukt:

EU/1/99/125/001,005,009,013
ZYPREXA VELOTAB 5 mg Schmelztabletten
Eli Lilly Nederland BV
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Olanzapin
(Form 1)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
2	10 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
3	14 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
4	28 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
5	30 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
6	56 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
7	98 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
9	250 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
10	500 Stück (HDPE- Flasche)	024 Monate
11	7 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
12	10 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
13	14 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
14	28 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
15	30 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
16	35 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
17	56 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
18	60 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
19	70 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
20	98 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
21	100 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
22	7 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
23	10 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
24	14 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
25	28 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
26	30 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
27	35 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
28	56 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
29	60 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
30	70 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
31	98 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
32	100 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olanzapin Jenson Pharmaceutical Services Limited 10 mg
Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-31120

Zulassungsinhaber:

Jenson Pharmaceutical Services Ltd.
GB - N3 3LF London

Referenzprodukt:

EU/1/99/125/002,006,010,014
ZYPREXA VELOTAB 10 mg Schmelztabletten
Eli Lilly Nederland BV
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Olanzapin
(Form 1)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03

Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
2	10 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
3	14 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
4	28 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
5	30 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
6	56 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
7	98 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
9	250 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
10	500 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
11	7 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
12	10 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
13	14 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
14	28 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
15	30 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
16	35 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
17	56 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
18	60 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
19	70 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
20	98 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
21	100 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
22	7 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
23	10 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
24	14 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
25	28 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
26	30 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
27	35 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
28	56 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
29	60 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
30	70 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
31	98 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
32	100 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olanzapin Jenson Pharmaceutical Services Limited 15 mg
Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-31121

Zulassungsinhaber:

Jenson Pharmaceutical Services Ltd.
GB - N3 3LF London

Referenzprodukt:

EU/1/99/125/003,007,011,015
ZYPREXA VELOTAB 15 mg Schmelztabletten
Eli Lilly Nederland BV
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Olanzapin
(Form 1)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03

Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
2	10 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
3	14 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
4	28 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
5	30 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
6	56 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
7	98 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
9	250 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
10	500 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
11	7 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
12	10 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
13	14 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
14	28 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
15	30 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
16	35 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
17	56 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
18	60 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
19	70 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
20	98 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
21	100 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
22	7 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
23	10 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
24	14 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
25	28 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
26	30 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
27	35 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
28	56 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
29	60 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
30	70 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
31	98 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
32	100 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

**Olanzapin Jenson Pharmaceutical Services Limited 20 mg
Schmelztabletten**

Z.Nr.: 1-31122

Zulassungsinhaber:

Jenson Pharmaceutical Services Ltd.
GB - N3 3LF London

Referenzprodukt:

EU/1/99/125/004,008,012,016
ZYPREXA VELOTAB 20 mg Schmelztabletten
Eli Lilly Nederland BV
NL-3991 RA Houten

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Olanzapin
(Form 1)

ATC-Klassifikation(en):

N05AH03 Nervensystem / Psycholeptika / Antipsychotika / Diazepine,
Oxazepine und Thiazepine / Olanzapin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	7 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
2	10 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
3	14 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
4	28 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
5	30 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
6	56 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
7	98 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
8	100 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
9	250 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
10	500 Stück (HDPE- Flaschen)	024 Monate
11	7 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
12	10 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
13	14 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
14	28 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
15	30 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
16	35 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
17	56 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
18	60 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
19	70 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
20	98 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
21	100 Stück (OPA/Al/PVC- Blister)	024 Monate
22	7 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
23	10 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
24	14 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
25	28 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
26	30 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
27	35 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
28	56 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
29	60 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
30	70 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
31	98 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate
32	100 x 1 Stück (OPA/Al/PVC- perforierte Einzeldosisblister)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Ciprofloxacin Pfizer 2 mg/ml Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31123

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-18293
Ciproxin 100 mg/50 ml Infusionslösung
Bayer Austria GmbH
AT-1160 Wien

Hersteller:

Pfizer Service Company bvba
BE - 1930 ZaventemPfizer PGM
FR - 37530 Poce-sur-Cisse

Wirkstoff(e):

+-----
pro mlCiprofloxacin Lactat
(. H₂O)

ATC-Klassifikation(en):

J01MA02 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Chinolone / Fluorchinolone /
Ciprofloxacin

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 x 50 ml (Einzeldurchstechflasche)	036 Monate
2	1 x 100 ml (Einzeldurchstechflasche)	036 Monate
3	1 x 200 ml (Einzeldurchstechflasche)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Gemcitabin Accord 2 g Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-31124

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd
GB - HA1 4HF Middlesex

Referenzprodukt:

1-21425
Gemzar 1 g Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung
Eli Lilly GmbH
AT-1030 Wien

Hersteller:

Cemelog-BRS Kft.
HU - 2040 BudaörsAccord Healthcare Ltd
GB - HA1 4HF Middlesex

Wirkstoff(e):

+-----

Trockensubstanz in Stechampulle :

Gemcitabin Hydrochlorid
(entspricht 2 g Gemcitabin)

ATC-Klassifikation(en):

L01BC05 Antineoplastische und Immunmodulierende Mittel /
Antineoplastische Mittel / Antimetabolite / Pyrimidin-Analoga /
Gemcitabin

Packungsgrößen:

Nr.

1 1 x 100 ml Durchstechflasche

Laufzeit

036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Amoxicillin/Clavulansäure Pfizer 500 mg/125 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31125

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-17839
Augmentin 625 mg (500 mg/125 mg) Filmtabletten
GlaxoSmithKline Pharma GmbH
AT-1140 Wien

Hersteller:

Pfizer Service Company bvba
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Amoxicillin
(. 3 H₂O - entsprechend 500 mg Amoxicillin)
Kaliumclavulanat
(entsprechend 125 mg Clavulansäure)

ATC-Klassifikation(en):

J01CR02 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Betalactam-Antibiotika, Penicilline /
Kombinationen von Penicillinen, inkl. Beta-Lactamase-Inhibitoren
/ Amoxicillin und Enzym-Inhibitoren

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	4 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
2	5 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
3	6 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
4	7 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
5	8 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
6	10 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
7	12 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
8	14 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
9	15 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
10	16 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
11	20 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
12	21 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
13	25 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
14	30 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
15	35 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
16	40 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
17	50 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
18	100 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
19	500 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Amoxicillin/Clavulansäure Pfizer 875 mg/125 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-31126

Zulassungsinhaber:

Pfizer Corporation Austria GmbH
AT - 1210 Wien

Referenzprodukt:

1-21396
Augmentin 1 g (875 mg/125 mg) Filmtabletten
GlaxoSmithKline Pharma GmbH
AT-1140 Wien

Hersteller:

Pfizer Service Company bvba
BE - 1930 Zaventem

Wirkstoff(e):

+-----

Filmtablette:

++-----

Kern:

Amoxicillin
(. 3 H₂O - entsprechend 875 mg Amoxicillin)
Kaliumclavulanat
(entsprechend 125 mg Clavulansäure)

ATC-Klassifikation(en):

J01CR02 Antiinfektiva zur systemischen Anwendung / Antibiotika zur
systemischen Anwendung / Betalactam-Antibiotika, Penicilline /
Kombinationen von Penicillinen, inkl. Beta-Lactamase-Inhibitoren
/ Amoxicillin und Enzym-Inhibitoren

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	4 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
2	5 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
3	6 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
4	7 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
5	8 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
6	10 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
7	12 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
8	14 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
9	15 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
10	16 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
11	20 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
12	21 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
13	25 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
14	30 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
15	35 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
16	40 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
17	50 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
18	100 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate
19	500 Filmtabletten Alu/Alu(PA/Alu/PVC-Alu)-Blister	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Mylan 15 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31127

Zulassungsinhaber:

Mylan S.A.S.
FR - 69800 Saint Priest

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/001-003,007,009,016,017,018
Actos 15 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pioglitazon Hydrochlorid
(entsprechend 15 mg Pioglitazon)

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
2	14 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
3	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
4	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
5	56 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
6	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
7	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
8	98 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
9	500 Stück Tabletten (HDPE-Flasche, Klinikpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Mylan 30 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31128

Zulassungsinhaber:

Mylan S.A.S.
FR - 69800 Saint Priest

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/004-006,008,010,019,020,021
Actos 30 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pioglitazon Hydrochlorid
(entsprechend 30 mg Pioglitazon)

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
2	14 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
3	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
4	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
5	56 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
6	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
7	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
8	98 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
9	500 Stück Tabletten (HDPE-Flasche, Klinikpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Mylan 45 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31129

Zulassungsinhaber:

Mylan S.A.S.
FR - 69800 Saint Priest

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/011-015,022,023,024
Actos 45 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pioglitazon Hydrochlorid
(entsprechend 45 mg Pioglitazon)

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
2	14 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
3	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
4	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
5	56 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
6	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
7	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
8	98 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
9	500 Stück Tabletten (HDPE-Flasche, Klinikpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Qualimed 15 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31130

Zulassungsinhaber:

Qualimed
FR - 69800 Saint Priest

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/001-003,007,009,016,017,018
Actos 15 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pioglitazon Hydrochlorid
(entsprechend 15 mg Pioglitazon)

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
2	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
3	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
4	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Qualimed 30 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31131

Zulassungsinhaber:

Qualimed
FR - 69800 Saint Priest

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/004-006,008,010,019,020,021
Actos 30 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pioglitazon Hydrochlorid
(entsprechend 30 mg Pioglitazon)

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
2	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
3	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
4	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Qualimed 45 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31132

Zulassungsinhaber:

Qualimed
FR - 69800 Saint Priest

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/011-015,022,023,024
Actos 45 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

McDermott Laboratories Ltd t/a Gerard Laboratories
IE - Dublin 13

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette:

Pioglitazon Hydrochlorid
(entsprechend 45 mg Pioglitazon)

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
2	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
3	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate
4	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC-Blisterpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Specifar 15 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31133

Zulassungsinhaber:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/001-003,007,009,016,017,018
Actos 15 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Wirkstoff(e):

+-----
Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	28 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	30 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	50 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
5	56 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
6	90 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
7	98 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Specifar 30 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31134

Zulassungsinhaber:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/004-006,008,010,019,020,021
Actos 30 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Wirkstoff(e):

+-----
Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	28 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	30 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	50 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
5	56 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
6	90 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
7	98 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon Specifar 45 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31135

Zulassungsinhaber:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/011-015,022,023,024
Actos 45 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Wirkstoff(e):

+-----
Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	28 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	30 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	50 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
5	56 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
6	90 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
7	98 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Monovo 1 mg/g Creme

Z.Nr.: 1-31136

Zulassungsinhaber:

Almirall Hermal GmbH
DE - 21465 Reinbek

Referenzprodukt:

1-19791
Elocon - Creme
Merck Sharp & Dohme GmbH
AT-1120 Wien

Hersteller:

Almirall Hermal GmbH
DE - 21465 Reinbek

Wirkstoff(e):

+-----

100 g:

Mometason Furoat

ATC-Klassifikation(en):

D07AC13 Dermatika / Corticosteroide, Dermatologische Zubereitungen /
Corticosteroide, rein / Corticosteroide, stark wirksam (Gruppe
III) / Mometason

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate
2	15 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate
3	20 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate
4	25 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate
5	30 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate
6	50 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate
7	60 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate
8	100 g (PE/Alu-Tube)	015 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Monovo 1 mg/g Salbe

Z.Nr.: 1-31137

Zulassungsinhaber:

Almirall Hermal GmbH
DE - 21465 Reinbek

Referenzprodukt:

1-19792
Elocon - Salbe
Merck Sharp & Dohme GmbH
AT-1120 Wien

Hersteller:

Almirall Hermal GmbH
DE - 21465 Reinbek

Wirkstoff(e):

+-----

100 g:

Mometason Furoat

ATC-Klassifikation(en):

D07AC13 Dermatika / Corticosteroide, Dermatologische Zubereitungen /
Corticosteroide, rein / Corticosteroide, stark wirksam (Gruppe
III) / Mometason

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	10 g (Alu-Tube)	024 Monate
2	15 g (Alu-Tube)	024 Monate
3	20 g (Alu-Tube)	024 Monate
4	25 g (Alu-Tube)	024 Monate
5	30 g (Alu-Tube)	024 Monate
6	50 g (Alu-Tube)	024 Monate
7	60 g (Alu-Tube)	024 Monate
8	100 g (Alu-Tube)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Gletomel 15 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31138

Zulassungsinhaber:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/001-003,007,009,016,017,018
Actos 15 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Wirkstoff(e):

+-----
Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	28 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	30 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	50 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
5	56 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
6	90 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
7	98 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Gletomel 30 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31139

Zulassungsinhaber:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/004-006,008,010,019,020,021
Actos 30 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Wirkstoff(e):

+-----
Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	28 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	30 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	50 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
5	56 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
6	90 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
7	98 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Gletomel 45 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31140

Zulassungsinhaber:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/011-015,022,023,024
Actos 45 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Specifar S.A.
GR - 12351 Ag. Varvara, Athen

Wirkstoff(e):

+-----
Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
2	28 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
3	30 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
4	50 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
5	56 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
6	90 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate
7	98 Stück Tabletten (PA / Alu / PVC / Aluminium-Blisterpackung)	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon sanofi-aventis 15 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31141

Zulassungsinhaber:

sanofi-aventis GmbH
AT - 1220 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/001-003,007,009,016,017,018
Actos 15 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Zentiva k.s.
CZ - 102 37 Praha 10Winthrop Arzneimittel GmbH
DE - 56218 Mülheim-Kärlich

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	14 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
2	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
3	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
4	50 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
5	56 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
6	60 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
7	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
8	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
9	98 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
10	100 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
11	112 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
12	120 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
13	196 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon sanofi-aventis 30 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31142

Zulassungsinhaber:

sanofi-aventis GmbH
AT - 1220 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/004-006,008,010,019,020,021
Actos 30 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Zentiva k.s.
CZ - 102 37 Praha 10Winthrop Arzneimittel GmbH
DE - 56218 Mülheim-Kärlich

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
2	50 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
3	56 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
4	60 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
5	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
6	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
7	98 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
8	100 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
9	112 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
10	120 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
11	196 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
12	14 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
13	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Pioglitazon sanofi-aventis 45 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-31143

Zulassungsinhaber:

sanofi-aventis GmbH
AT - 1220 Wien

Referenzprodukt:

EU/1/00/150/011-015,022,023,024
Actos 45 mg Tabletten
Takeda Global Research & Development Centre (Europe) Ltd
GB-WC2B 4AE London

Hersteller:

Zentiva k.s.
CZ - 102 37 Praha 10Winthrop Arzneimittel GmbH
DE - 56218 Mülheim-Kärlich

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette

Pioglitazon Hydrochlorid

ATC-Klassifikation(en):

A10BG03 Alimentäres System und Stoffwechsel / Antidiabetika /
Antidiabetika, Exkl. Insuline / Thiazolidindione / Pioglitazon

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	30 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
2	50 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
3	56 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
4	60 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
5	84 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
6	90 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
7	98 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
8	100 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
9	112 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
10	120 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
11	196 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
12	14 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate
13	28 Stück Tabletten (OPA/AI/PVC//AI-Blisterpackung)	024 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Arzneispezialitäten gemäß §26 AMG - human**Wilate 500 I.E. FVIII und 500 I.E. VWF Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer Injektionslösung**

Z.Nr.: 2-00392

Zulassungsinhaber:

Octapharma Pharmazeutika Produktions GmbH
AT - 1100 Wien

Hersteller:

Octapharma Pharmazeutika Produktions GmbH
AT - 1100 WienOctapharma GmbH
DE - 06847 Dessau-Roßlau

Wirkstoff(e):

+-----
Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer intravenösen
Injektionslösung (pro Ampulle):++-----
Pulver:Gerinnungsfaktor VIII
(human)
Von Willebrand Faktor aus menschlichem Plasma

ATC-Klassifikation(en):

B02BD06 Blut und Blut bildende Organe / Antihämorrhagika / Vitamin K und
andere Hämostatika / Blutgerinnungsfaktoren /
Von-Willebrand-Faktor und Gerinnungsfaktor VIII in Kombination

Packungsgrößen:

Nr.		Laufzeit
1	1 Durchstechflasche mit Pulver, 1 Durchstechflasche mit Lösungsmittel (5 ml), 1 Gerätesatz, 2 Alkoholtupfer	036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Wilate 1000 I.E. FVIII und 1000 I.E. VWF Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer Injektionslösung

Z.Nr.: 2-00393

Zulassungsinhaber:

Octapharma Pharmazeutika Produktions GmbH
AT - 1100 Wien

Hersteller:

Octapharma Pharmazeutika Produktions GmbH
AT - 1100 Wien

Octapharma GmbH
DE - 06847 Dessau-Roßlau

Wirkstoff(e):

+-----
Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer intravenösen
Injektionslösung (pro Ampulle):

++-----

Pulver:

Gerinnungsfaktor VIII
(human)
Von Willebrand Faktor aus menschlichem Plasma

ATC-Klassifikation(en):

B02BD06 Blut und Blut bildende Organe / Antihämorrhagika / Vitamin K und
andere Hämostatika / Blutgerinnungsfaktoren /
Von-Willebrand-Faktor und Gerinnungsfaktor VIII in Kombination

Packungsgrößen:

Nr.

1 1 Durchstechflasche mit Pulver, 1 Durchstechflasche mit
Lösungsmittel (10 ml), 1 Gerätesatz, 2 Alkoholtupfer

Laufzeit

036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

NR, apothekenpflichtig

Homöopathische Arzneispezialitäten - human**Nr. 38 Durchfalltropfen "Mag. Doskar"**

Z.Nr.: 3-00503

Zulassungsinhaber:

Mag.Martin Doskar,pharm.Produkte
AT - 1013 Wien

Hersteller:

Mag.Martin Doskar,pharm.Produkte
AT - 1013 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

100 g

Eisen(III)-phosphat
(D12)
Diarsentrioxyd
(D6)
Radix Veratri (Auszug)
(D4)

Hauptindikation(en)(WHO):

TJ500 Antidiarrhoika

ATC-Klassifikation(en):

V03AX Varia / Alle übrigen therapeutischen Mittel / Alle übrigen
therapeutischen Mittel / Andere therapeutische Mittel

Packungsgrößen:

Nr.

1 50 ml Braunglas

Laufzeit

036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

Pyrit-Zinnober Tabletten Weleda

Z.Nr.: 3-00504

Zulassungsinhaber:

Weleda GmbH & CoKG
AT - 1220 Wien

Hersteller:

Weleda AG
DE - 73525 Schwäbisch Gmünd

Wirkstoff(e):

+-----

Tablette :

Eisendisulfid
(D2)
Quecksilber(II)sulfid
(D20)

ATC-Klassifikation(en):

V03AX

Varia / Alle übrigen therapeutischen Mittel / Alle übrigen
therapeutischen Mittel / Andere therapeutische Mittel

Packungsgrößen:

Nr.

1 80 Stück Braunglasflasche

Laufzeit

060 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

Nr. 14 Nerven- und Examentropfen "Mag. Doskar"

Z.Nr.: 3-00505

Zulassungsinhaber:

Mag.Martin Doskar,pharm.Produkte
AT - 1013 Wien

Hersteller:

Mag.Martin Doskar,pharm.Produkte
AT - 1013 Wien

Wirkstoff(e):

+-----

100 g

Semen Coffeae (Auszug)
(D12)
Radix Gelsemii (Auszug)
(D30)
Silbernitrat
(D12)
Ambra
(D3)
Semen Strophanthi (Auszug)
(D4)

Hauptindikation(en)(WHO):

TA200 Hypnotika-Sedativa

ATC-Klassifikation(en):

V03AX Varia / Alle übrigen therapeutischen Mittel / Alle übrigen
therapeutischen Mittel / Andere therapeutische Mittel

Packungsgrößen:

Nr.

1 50 ml Braunglas

Laufzeit

036 Monate

Rezeptpflicht/Abgabe

Rpfrei, apothekenpflichtig

Genehmigung von Parallelimporten

VALCYTE 450 mg - Filmtabletten

Haemato Pharm AG
DE - 12529 Schönefeld

Z.Nr.: 1-24510-P3

VALCYTE 450 mg - Filmtabletten

Haemato Pharm AG
DE - 12529 Schönefeld

Z.Nr.: 1-24510-P4

Übertragungen**Heparin Gilvasan 1000 I.E./ml - Durchstichflasche**

Z.Nr.: 1-12600

Zulassungsinhaber:

Gilvasan Pharma GmbH
AT - 1190 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

Ebewe Pharma Ges.m.b.H. Nfg. KG
AT - 4866 Unterach am Attersee**Navoban 2 mg/2 ml - Lösung zur Injektion und Infusion**

Z.Nr.: 1-21917

Zulassungsinhaber:

Alkopharma Sarl
LU - 1140 Luxembourg

Zulassungsinhaber bisher:

Novartis Pharma GmbH
AT - 1020 Wien**Doloproct 1 mg + 40 mg Zäpfchen**

Z.Nr.: 1-26207

Zulassungsinhaber:

Bayer Austria GmbH
AT - 1160 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

Intendis Austria Handels GmbH
AT - 1160 Wien

Doloproct 0,1 % + 2 % Rektalcreme

Z.Nr.: 1-26211

Zulassungsinhaber:

Bayer Austria GmbH
AT - 1160 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

Intendis Austria Handels GmbH
AT - 1160 Wien

**Hexvix 85 mg Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer
Lösung zur intravesikalen Anwendung**

Z.Nr.: 1-26493

Zulassungsinhaber:

Ipsen Pharma GmbH
DE - 76275 Ettlingen

Zulassungsinhaber bisher:

GE Healthcare Handels GmbH
AT - 1120 Wien

Aleptan 2 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-26900

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Zulassungsinhaber bisher:

Lannacher Heilmittel GmbH
AT - 8502 Lannach

Aleptan 3 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-26901

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Zulassungsinhaber bisher:

Lannacher Heilmittel GmbH
AT - 8502 Lannach

Aleptan 4 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-26902

Zulassungsinhaber:

G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

Zulassungsinhaber bisher:

Lannacher Heilmittel GmbH
AT - 8502 Lannach

Bicalutamid "Interpharm" 150 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27174

Zulassungsinhaber:

Synthon BV
NL - 6545 CM Nijmegen

Zulassungsinhaber bisher:

Interpharm Produktions GmbH
AT - 1160 Wien

Bicalutamid "Interpharm" 50 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27177

Zulassungsinhaber:

Synthon BV
NL - 6545 CM Nijmegen

Zulassungsinhaber bisher:

Interpharm Produktions GmbH
AT - 1160 Wien

Mycophenolatmofetil Medico Uno 500 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-28355

Zulassungsinhaber:

Accord Healthcare Ltd
GB - HA1 4HF Middlesex

Zulassungsinhaber bisher:

Medico Uno Pharma Kft.
HU - 2051 Biatorbagy

Tonsiotren - Lutschtabletten

Z.Nr.: 3-00161

Zulassungsinhaber:

Dr. Peithner KG nunmehr GmbH & Co
AT - 1232 Wien

Zulassungsinhaber bisher:

Deutsche Homöopathie-Union, DHU-Arzneimittel GmbH & Co KG
DE - 76227 Karlsruhe

Änderungen gemäß §24 Abs. 1 und 2 AMG

Änderungen der Bezeichnung

Microlax - Mikroklister

Z.Nr.: 11946

Zulassungsinhaber:

Johnson & Johnson GmbH
AT - 1020 Wien

Bezeichnung bisher:

Microklist - Microklistier

Deanxit - Filmtabletten

Z.Nr.: 14693

Zulassungsinhaber:

Lundbeck Austria GmbH
AT - 1200 Wien

Bezeichnung bisher:

Deanxit - Dragees

Buscapina plus Paracetamol - Zäpfchen

Z.Nr.: 1-19250

Zulassungsinhaber:

Boehringer Ingelheim RCV GmbH & Co KG
AT - 1121 Wien

Bezeichnung bisher:

Buscopan plus Paracetamol - Zäpfchen

Buscapina plus Paracetamol - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-19251

Zulassungsinhaber:

Boehringer Ingelheim RCV GmbH & Co KG
AT - 1121 Wien

Bezeichnung bisher:

Buscopan plus Paracetamol - Filmtabletten

Modasomil 100 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-22670

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Bezeichnung bisher:

Modasomil 100 mg - Tabletten

Novolizer Budesonid Meda 200 Mikrogramm Pulver zur Inhalation

Z.Nr.: 1-25536

Zulassungsinhaber:

Meda Pharma GmbH
AT - 1110 Wien

Bezeichnung bisher:

Novolizer Budesonid Meda 200 µg Pulver zur Inhalation

Novolizer Budesonid Meda 400 Mikrogramm Pulver zur Inhalation

Z.Nr.: 1-26081

Zulassungsinhaber:

Meda Pharma GmbH
AT - 1110 Wien

Bezeichnung bisher:

Novolizer Budesonid Meda 400 µg Pulver zur Inhalation

Amykal Creme

Z.Nr.: 1-26571

Zulassungsinhaber:

Kwizda Pharma GmbH
AT - 1160 Wien

Bezeichnung bisher:

Mayfung Terbinafin - Fußpilzcreme

Nexodal 0,4 mg/ml Injektionslösung oder Infusionslösung

Z.Nr.: 1-27603

Zulassungsinhaber:

Orpha-Devel Handels- und Vertriebs GmbH
AT - 3002 Purkersdorf

Bezeichnung bisher:

Nexodal 0,4 mg/ml Injektionslösung

Piperacillin/Tazobactam Aurobindo 2 g/0,25 g Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29133

Zulassungsinhaber:

Aurobindo Pharma (Malta) Ltd
MT - FRN 1913 Floriana

Bezeichnung bisher:

Piperacillin/Tazobactam Aurobindo 2 g/0,25 g Pulver zur
Herstellung einer Injektions-/Infusionslösung

Piperacillin/Tazobactam Aurobindo 4 g/0,5 g Pulver zur Herstellung einer Infusionslösung

Z.Nr.: 1-29134

Zulassungsinhaber:

Aurobindo Pharma (Malta) Ltd
MT - FRN 1913 Floriana

Bezeichnung bisher:

Piperacillin/Tazobactam Aurobindo 4 g/0,5 g Pulver zur Herstellung einer Injektions-/Infusionslösung

Durotiv 20 mg magensaftresistente Tabletten

Z.Nr.: 1-29412

Zulassungsinhaber:

Gebro Pharma GmbH
AT - 6391 Fieberbrunn

Bezeichnung bisher:

Esomeprazol AstraZeneca 20 mg magensaftresistente Tabletten

Durotiv 40 mg magensaftresistente Tabletten

Z.Nr.: 1-29413

Zulassungsinhaber:

Gebro Pharma GmbH
AT - 6391 Fieberbrunn

Bezeichnung bisher:

Esomeprazol AstraZeneca 40 mg magensaftresistente Tabletten

Änderungen der Packungsgrößen**Aminoven 15% - Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-23278

Zulassungsinhaber:

Fresenius Kabi Austria GmbH
AT - 8055 Graz

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	10 x 250 ml (Glasflasche)	024	
002	1 x 250 ml (Glasflasche, Musterpackung)	024	
003	10 x 500 ml (Glasflasche)	024	
004	6 x 1000 ml (Glasflasche)	024	
005	12 x 500 ml (Kunststoffbeutel)	018	
006	6 x 1000 ml (Kunststoffbeutel)	018	
007	1 x 1000 ml (Kunststoffbeutel)	018	neu
008	1 x 500 ml (Kunststoffbeutel)	018	neu

Lefaxin Kautabletten

Z.Nr.: 1-25444

Zulassungsinhaber:

Bayer Austria GmbH
AT - 1160 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
002	50 Stück	036	
004	20 Stück	036	gelöscht

Alendronsäure Arcana 70 mg - einmal wöchentlich - Tabletten

Z.Nr.: 1-26671

Zulassungsinhaber:

Arcana Arzneimittel GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	4 Stück (Al/PVC-Blister)	036	
002	8 Stück (Al/PVC-Blister)	036	
003	12 Stück (Al/PVC-Blister)	036	
004	28 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht
005	30 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht
006	50 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht
007	56 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht
008	98 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht
009	100 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht
010	112 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht
011	250 Stück (Polypropylenbehälter)	036	gelöscht

LENOXe 100% (V/V) verflüssigtes Gas zur medizinischen Anwendung zur Inhalation

Z.Nr.: 1-27193

Zulassungsinhaber:

Air Liquide Santé (International) SA
FR - 75321 Paris Cedex 07

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	1 x 10 l (Druckbehältnis)	060	
002	1 x 2 l (Druckbehältnis)	012	neu
003	1 x 5 l (Druckbehältnis)	012	neu

Mycophenolat Mofetil Sandoz 500 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27772

Zulassungsinhaber:

Sandoz GmbH
AT - 6250 Kundl

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
005	180 Stück (Blister)	024	
006	50 Stück (HDPE-Behältnis)	024	
003	120 Stück (Blister)	024	
007	150 Stück (HDPE-Behältnis)	024	
001	50 Stück (Blister)	024	
002	100 Stück (Blister)	024	
004	150 Stück (Blister)	024	
008	250 Stück (Blister)	024	neu

Donepezil Genericon 5 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-28566

Zulassungsinhaber:

Genericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (Blister)	036	
002	28 Stück (Blister)	036	
007	84 Stück (Blister)	036	
008	98 Stück (Blister)	036	
009	100 Stück (Blister)	036	
010	120 Stück (Blister)	036	
011	50 Stück (Klinikpackung)	036	
003	30 Stück (Blister)	036	
004	50 Stück (Blister)	036	
005	56 Stück (Blister)	036	
006	60 Stück (Blister)	036	
012	10 Stück (Blister)	036	neu
013	90 Stück (Blister)	036	neu

Donepezil Genericon 10 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-28567

Zulassungsinhaber:

Genericon Pharma GmbH
AT - 8054 Graz

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
003	30 Stück (Blister)	036	
004	50 Stück (Blister)	036	
005	56 Stück (Blister)	036	
006	60 Stück (Blister)	036	
007	84 Stück (Blister)	036	
009	100 Stück (Blister)	036	
011	50 Stück (Klinikpackung)	036	
001	7 Stück (Blister)	036	
002	28 Stück (Blister)	036	
008	98 Stück (Blister)	036	
010	120 Stück (Blister)	036	
012	10 Stück (Blister)	036	neu
013	90 Stück (Blister)	036	neu

Candesartan ratiopharm 4 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-29776

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
002	14 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
003	28 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
004	30 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
005	56 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
006	70 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
007	90 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
008	98 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
009	10 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	neu

Candesartan ratiopharm 8 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-29777

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
002	14 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
003	28 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
004	30 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
005	56 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
006	70 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
007	90 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
008	98 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
009	10 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	neu

Candesartan ratiopharm 16 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-29778

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
002	14 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
003	28 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
004	30 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
005	56 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
006	70 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
007	90 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
008	98 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
009	10 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	neu

Candesartan ratiopharm 32 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-29779

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
002	14 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
003	28 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
004	30 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
005	56 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
006	70 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
007	90 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
008	98 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	
009	10 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blisterpackung)	036	neu

Candesartan/HCT ratiopharm 8 mg/12,5 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-29907

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
002	14 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
003	28 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
004	30 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
005	56 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
006	70 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
007	90 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
008	98 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
009	10 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	neu

Candesartan/HCT ratiopharm 16 mg/12,5 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-29908

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
002	14 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
003	28 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
004	30 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
005	56 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
006	70 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
007	90 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
008	98 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	
009	10 Stück (PVC-PVDC/Alu-Blister)	036	neu

Donepezil ratiopharm 5 mg Schmelztabletten

Z.Nr.: 1-30236

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
001	7 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
002	14 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
003	28 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
004	30 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
005	3 x 30 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
006	50 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
007	56 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
008	60 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
009	98 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
010	100 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
011	120 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	
012	10 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	036	neu

Donepezil ratiopharm 10 mg Schmelztabletten

Z.Nr.: 1-30237

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
011	120 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
001	7 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
002	14 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
003	28 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
004	30 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
005	3 x 30 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
006	50 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
007	56 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
008	60 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
009	98 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
010	100 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	
012	10 Stück (Blisterpackung: Aluminium (bestehend aus Polyamidfilm/Aluminiumfolie/festem PVC Film)/ Aluminium Folie)	030	neu

Bioflorin - Kapseln

Z.Nr.: 2-00143

Zulassungsinhaber:

Sanova Pharma GmbH
AT - 1110 Wien

Nr		Laufzeit [Monate]	Status
004	3 x 20 Stück (Braunglasflasche (Glasart III) mit weißer Kunststoffkappe aus Polyethylen)	018	
001	20 Stück (Braunglasflasche (Glasart III) mit weißer Kunststoffkappe aus Polyethylen)	018	
002	50 Stück	018	gelöscht

Aufhebungen gemäß §23 des AMG

Hydoftal 2,5 % - Augentropfen

Z.Nr.: 5991

Zulassungsinhaber:

Anstalt zur gewerblichen Produktion von Heilmitteln und
Arzneiwaren GmbH
AT - 8561 Söding

Vit. B6 "Agepha" - Tabletten

Z.Nr.: 8707

Zulassungsinhaber:

Anstalt zur gewerblichen Produktion von Heilmitteln und
Arzneiwaren GmbH
AT - 8561 Söding

Fluodont 0,25 mg - Tabletten

Z.Nr.: 12338

Zulassungsinhaber:

Gebro Pharma GmbH
AT - 6391 Fieberbrunn

Fluodont 1 mg - Tabletten

Z.Nr.: 12339

Zulassungsinhaber:

Gebro Pharma GmbH
AT - 6391 Fieberbrunn

Isoglaucan 1/4 % - Augentropfen

Z.Nr.: 15993

Zulassungsinhaber:

Anstalt zur gewerblichen Produktion von Heilmitteln und
Arzneiwaren GmbH
AT - 8561 Söding

Deanxit forte - Dragees

Z.Nr.: 17475

Zulassungsinhaber:

Lundbeck Austria GmbH
AT - 1200 Wien

Nitrofurantoin "Agepha" - Tabletten

Z.Nr.: 1-15045

Zulassungsinhaber:

Anstalt zur gewerblichen Produktion von Heilmitteln und
Arzneiwaren GmbH
AT - 8561 Söding

Cotribene - Tabletten

Z.Nr.: 1-18209

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Spiroinolacton "Agepha" - Tabletten

Z.Nr.: 1-18984

Zulassungsinhaber:

Anstalt zur gewerblichen Produktion von Heilmitteln und
Arzneiwaren GmbH
AT - 8561 Söding

Ibuprofen "Lannacher" 200 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-19426

Zulassungsinhaber:

Lannacher Heilmittel GmbH
AT - 8502 Lannach

Pirabene 1200 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-19783

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Pirabene 800 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-19784

Zulassungsinhaber:

Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Candibene 1 % - Pumpspray

Z.Nr.: 1-19998

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Loradur 2,5 mg/25 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-20064

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nifedipin 10 mg - Kapseln

Z.Nr.: 1-20065

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Loradur 5 mg/50 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-20067

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Nifedipin 20 mg/ml - Tropfen

Z.Nr.: 1-20148

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Pirocam 20 mg - Ampullen

Z.Nr.: 1-20272

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Pirocam 20 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-20273

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Cephalobene 250 mg/5 ml - Trockensaft

Z.Nr.: 1-20279

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Meromycin - dermatologische Lösung

Z.Nr.: 1-20510

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

ISMN "Ratiopharm" 40 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-20755

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

ISMN "Ratiopharm" 20 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-20756

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Cromoglin 20 mg/2 ml - Inhalationslösung

Z.Nr.: 1-20837

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Pedikurool "ratiopharm" - Pumpspray

Z.Nr.: 1-21208

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Flutabene 250 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-22928

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

Felodipin "ratiopharm" retard 10 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-24667

Zulassungsinhaber:
Ratiopharm Arzneimittel Vertriebs-GmbH
AT - 1140 Wien

NuFluo 20 mg - Kapseln

Z.Nr.: 1-24888

Zulassungsinhaber:
Faromed Handelsgesellschaft m.b.H.
AT - 1040 Wien

Famohexal 20 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-25104

Zulassungsinhaber:
Hexal Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Famohexal 40 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-25105

Zulassungsinhaber:
Hexal Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Citalopram Interpharm 10 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-25580

Zulassungsinhaber:
Interpharm Produktions GmbH
AT - 1160 Wien

Alfuzosin "1A Pharma" 5 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-26466

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Venlafaxin Ranbaxy 50 mg Tabletten

Z.Nr.: 1-27280

Zulassungsinhaber:
Basics GmbH
DE - 51377 Leverkusen

Escitaburg 5 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27428

Zulassungsinhaber:
Alfred E. Tiefenbacher GmbH & Co KG
DE - 22767 Hamburg

Escitatifi 5 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27430

Zulassungsinhaber:
Alfred E. Tiefenbacher GmbH & Co KG
DE - 22767 Hamburg

Lanosar 12,5 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27439

Zulassungsinhaber:
G. L. Pharma GmbH
AT - 8502 Lannach

**Piperacillin/Tazobactam Hexal 4,0 g/0,5 g - Pulver zur
Herstellung einer Infusionslösung**

Z.Nr.: 1-27821

Zulassungsinhaber:
Hexal Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Valaciclovir STADA 250 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27907

Zulassungsinhaber:
Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Valaciclovir STADA 500 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27908

Zulassungsinhaber:
Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Valaciclovir STADA 1000 mg Filmtabletten

Z.Nr.: 1-27909

Zulassungsinhaber:
Stada Arzneimittel GmbH
AT - 1190 Wien

Pravasan 10 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-28049

Zulassungsinhaber:
Sandoz GmbH
AT - 6250 Kundl

Pravasan 20 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-28050

Zulassungsinhaber:
Sandoz GmbH
AT - 6250 Kundl

Pravasan 40 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-28051

Zulassungsinhaber:
Sandoz GmbH
AT - 6250 Kundl

Pravapharm 10 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-28074

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Pravapharm 20 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-28075

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Pravapharm 40 mg - Tabletten

Z.Nr.: 1-28077

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Indapamid 1A Pharma 1,5 mg - Retardtabletten

Z.Nr.: 1-29113

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

**Irbesartan/Hydrochlorothiazid 1A Pharma 300 mg/25 mg -
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29159

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

**Irbesartan/Hydrochlorothiazid 1A Pharma 150 mg/12,5 mg -
Filmtabletten**

Z.Nr.: 1-29160

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Ribavirin Hexal 200 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-29768

Zulassungsinhaber:
Hexal Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Ribavirin 1A Pharma 200 mg - Filmtabletten

Z.Nr.: 1-29770

Zulassungsinhaber:
1A Pharma GmbH
AT - 1020 Wien

Buprenorphin Sanofi 2 mg Sublingualtabletten

Z.Nr.: 1-30779

Zulassungsinhaber:
Sanofi-Aventis Deutschland GmbH
DE - 65926 Frankfurt am Main

Buprenorphin Sanofi 8 mg Sublingualtabletten

Z.Nr.: 1-30780

Zulassungsinhaber:
Sanofi-Aventis Deutschland GmbH
DE - 65926 Frankfurt am Main

Tacrolimus Lambda 0,5 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-30961

Zulassungsinhaber:
Lambda Therapeutics Ltd
GB - HA1 4HF North Harrow, Middlesex

Tacrolimus Lambda 1 mg Hartkapseln

Z.Nr.: 1-30962

Zulassungsinhaber:
Lambda Therapeutics Ltd
GB - HA1 4HF North Harrow, Middlesex

Recombinant Antihämophilie Faktor 250 I.E. Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer Injektionslösung

Z.Nr.: 2-00183

Zulassungsinhaber:
Baxter Healthcare GmbH
AT - 1020 Wien

Recombinate Antihämophilie Faktor 500 I.E. Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer Injektionslösung

Z.Nr.: 2-00184

Zulassungsinhaber:

Baxter Healthcare GmbH
AT - 1020 Wien

Recombinate Antihämophilie Faktor 1000 I.E. Pulver und Lösungsmittel zur Herstellung einer Injektionslösung

Z.Nr.: 2-00185

Zulassungsinhaber:

Baxter Healthcare GmbH
AT - 1020 Wien

Begrivac Injektionssuspension in einer Fertigspritze

Z.Nr.: 2-00218

Zulassungsinhaber:

Novartis Vaccines and Diagnostics GmbH
DE - 35041 Marburg

Valerianaheel - Tropfen

Z.Nr.: 3-00135

Zulassungsinhaber:

Biologische Heilmittel Heel GmbH
DE - 76532 Baden-Baden

Macrosalb DRAXIMAGE 2,5 mg Lyophilisat zur Herstellung einer Injektionssuspension und Kit für ein radioaktives Arzneimittel

Z.Nr.: 4-00033

Zulassungsinhaber:

Draximage (UK) Ltd
GB - EC2N 1AR London

Medronsäure DRAXIMAGE 10 mg Kit für ein radioaktives Arzneimittel

Z.Nr.: 4-00036

Zulassungsinhaber:

Draximage (UK) Ltd
GB - EC2N 1AR London

Pulmon - Hustensirup

Z.Nr.: 5-00865

Zulassungsinhaber:

Apotheke Zur goldenen Krone
AT - 3430 Tulln

Thalia - Magen - Galle - Tropfen

Z.Nr.: 5-01114

Zulassungsinhaber:

Thalia-Apotheke Mag. pharm. Bernhard Ullrich e.U.
AT - 1160 Wien

Thalia - Waldkräutersaft

Z.Nr.: 5-01117

Zulassungsinhaber:

Thalia-Apotheke Mag. pharm. Bernhard Ullrich e.U.
AT - 1160 Wien

Brust- und Hustentee

Z.Nr.: 5-01696

Zulassungsinhaber:

Johann - Strauß - Apotheke
AT - 1040 Wien

Abführender Frühlingstee

Z.Nr.: 5-02243

Zulassungsinhaber:

Johann - Strauß - Apotheke
AT - 1040 Wien

Aufhebung der Genehmigung von Parallelimporten

Nootropil 3 g - Ampullen

Eurim - Pharm Vertriebs - GmbH & Co. KG
AT - 5071 Wals

Z.Nr.: 17051-P1

. Veröffentlichung (02/2012) über Registrierungen von Homöopathika

Registrierungen

Nivelip - Dragees

Reg.Nr.: HERB-00099

Firma:

Pharmazeutische Fabrik Montavit GesmbH
AT - 6067 Absam

Keptan Hustenpastillen

Reg.Nr.: HERB-00100

Firma:

Dr. R. Pfleger Chemische Fabrik GmbH
DE - 96045 Bamberg

Agnukliman Duo Dragees

Reg.Nr.: HERB-00101

Firma:

Gebro Pharma GmbH
AT - 6391 Fieberbrunn

Cardiofort Suspension zum Einnehmen

Reg.Nr.: HERB-00102

Firma:

Hübner Naturarzneimittel GmbH
DE - 79238 Ehrenkirchen

Aufhebungen von Registrierungen

Pulmon - Hustensirup

Reg.Nr.: 5-00865

Firma:

Apotheke Zur goldenen Krone
AT - 3430 Tulln

Thalia - Magen - Galle - Tropfen

Reg.Nr.: 5-01114

Firma:

Thalia-Apotheke Mag. pharm. Bernhard Ullrich e.U.
AT - 1160 Wien

Thalia - Waldkräutersaft

Reg.Nr.: 5-01117

Firma:

Thalia-Apotheke Mag. pharm. Bernhard Ullrich e.U.
AT - 1160 Wien

Brust- und Hustentee

Reg.Nr.: 5-01696

Firma:

Johann - Strauß - Apotheke
AT - 1040 Wien

Abführender Frühlingstee

Reg.Nr.: 5-02243

Firma:

Johann - Strauß - Apotheke
AT - 1040 Wien